

FONDS DOCUMENTAIRE
SMP

UTILISATION DE BOS-G FDD300

SOMMAIRE

I MISE EN OEUVRE DE BOSG

II MISE A JOUR DE L'UTILITAIRE DE TRANSFERT

III INITIALISATION DES UNITES FONCTIONNELLES E1 ET E2 SUPPORTANT BOSG

IV MISE A JOUR DE BOSG

V INITIALISATION DU DISQUE SYSTEME

VI INTEGRATION DES PROCESSEURS ET BIBLIOTHEQUES

VII GENERATION DE BOS16

VIII EXEMPLES

8.1. LANCEMENT DE BOS-G

8.2. EXEMPLES DE GENERATION DE MACRO

La livraison du logiciel s'effectue sur bande magnétique dans le cas du disque FDD 300.

Elle peut s'effectuer sur bande magnétique ou sur cartouche dans le cas des disques CDD.

I - MISE EN OEUVRE DE BOS-G

Une bande magnétique (800 ou 1600 bpi) contient :

- un utilitaire bootstrapable,
- l'image des unités fonctionnelles E1 et E2 supportant BOS-G,
- l'ensemble des fichiers nécessaires à la génération de systèmes, dans un format utilisable par l'utilitaire FUP3.

L'utilitaire bootstrapable permet l'implantation des FU E1 et E2 sur les cylindres choisis par l'utilisateur.

Mise en oeuvre :

- Mettre le sélecteur de bootstrap sur MTU
- Monter la bande magnétique BOS-G sur l'unité 0
- Actionner les touches

STOP - INITIALIZE - LOAD - RUN

Chargement de l'utilitaire de transfert

Impression de *

L'utilitaire de transfert est en attente de commande

On dispose alors sous l'utilitaire des commandes :

- DEFU pour configurer le disque et la bande magnétique,
- INVOL pour initialiser le disque,
- TRANS pour initialiser les FU E1 et E2 supports de BOS-G

II - MISE A JOUR DE L'UTILITAIRE DE TRANSFERT

En plus de la console de service (FU TK, TS), l'utilitaire reconnaît les périphériques suivants :

PERIPHERIQUE	NIVEAU	SOUS NIVEAU	ADRESSE COUPLEUR	MODE	ITN	IOP
Disque SMD	14	0	'38	HDC	0	0
Bande magnétique 800 bpi	14	2	'18	HDC	2	0

La commande DEFU permet de mettre à jour l'utilitaire lorsque les caractéristiques du disque et de la bande magnétique ne correspondent pas au tableau ci-dessus.

- Emettre la commande :

DEFU {DI|MT} "cr"

- L'utilitaire pose les questions :

ADRESSE ? réponse "cr" (adresse du périphérique désigné dans la commande - adresse ON ou OFF RACK)

SOUS NIVEAU EXCEPTION ? réponse "cr" (0 à 8)

NUMERO D'IT NORMALE ? réponse "cr" (0 à 8)

MODE CANAL ? réponse "cr" (LDC, MDC, HDC)

NUMERO DE PROCESSEUR E/S ? réponse "cr" (0 à 3)

et seulement pour MT

DENSITE (800 ou 1600) ? réponse "cr" (1600)

- Impression de *



III - INITIALISATION DES UNITES FONCTIONNELLES E1 ET E2 SUPPORTANT BOS-G

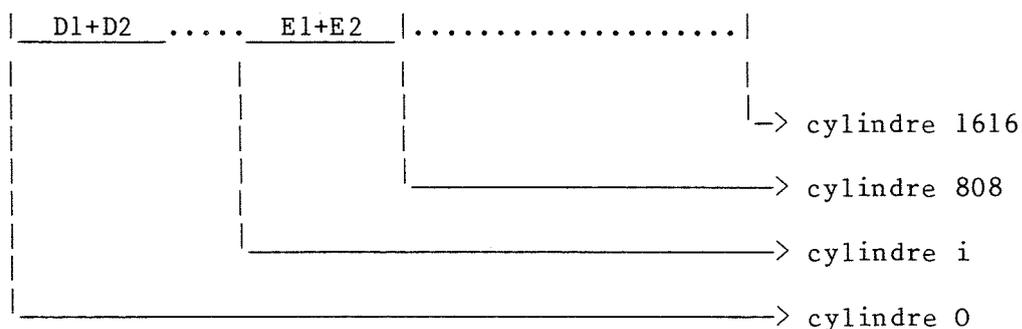
La commande INVOL permet d'initialiser le disque qui supportera E1 et E2 (disque FDD300).

```
INVOL,D1,label,C,"CR"
```

label étant le nom du disque (1 à 7 caractères alphanumériques).

La commande TRANS permet ensuite d'implanter BOS-G dans les unités fonctionnelles E1 et E2.

Dans le cas du disque FDD300, E1 occupe un cylindre, et doit être implanté avant le cylindre 49 et après la zone disque réservée à D1 et D2.



L'initialisation des unités fonctionnelles E1 et E2 s'opère de la manière suivante :

- Emettre la commande :

```
TRANS "cr"
```

Impression de

```
NUMERO DU CYLINDRE D'IMPLANTATION DE BOS-G ? réponse "cr"
```

Ce numéro correspond au numéro i de début de E1. Il doit être inférieur à 49

- Impression de

```
FIN E2 : CYL xx
```

- Transfert de la bande magnétique sur E1 et E2

Mise à jour de RAPD, qui connaît désormais BOS-G sous les numéros de système 0 et 7.

- Mettre le sélecteur de bootstrap sur FHD
- Actionner les touches

```
STOP - INITIALIZE - LOAD - RUN
```

Impression de *

BOS-G est en attente de commande.

On dispose alors sur E2 des processeurs :

- CONFIG pour la mise à jour de IOCS16,
- FUP3 pour charger sur disque les fichiers nécessaires à la génération,
- FUP4 pour structurer le disque et initialiser la FU D2.

IV - MISE A JOUR DE BOS-G

Le moniteur d'entrée-sortie IOCS16 intégré à BOS-G est configuré avec les périphériques suivants :

PERIPHERIQUE	NIVEAU	SOUS NIVEAU	ADRESSE COUPLEUR	MODE	ITN	IOP	FU
Périphérique dialogue	-	-	'17F8	P.S.	-	-	TK,TS
Disque SMD FDD300	14	0	'38	HDC	0	0	DF
Disque SMD CDD fixe	14	0	'38	HDC	0	0	DA
Disque souple	14	1	28	CDC	1	0	E6,E8
Lecteur carte	14	Non défini	Non défini	Non défini	Non défini	Non défini	CR
Imprimante	14	Non défini					LP

Le processeur CONFIG permet de configurer la bande magnétique, les disques souples et l'imprimante. Son activation s'effectue de la façon suivante :

```
LO ZE
RUN CONFIG-:S
```

La définition des caractéristiques d'un périphérique peut être effectuée par la commande de CONFIG :

- DEF MT pour la bande magnétique
- DEF LP pour l'imprimante
- DEF FD pour les disques souples

CONFIG utilise le même dialogue que la commande DEFU vue précédemment en paragraphe 2. La validation des modifications précédentes est réalisée au moyen de la commande :

CONF

V - INITIALISATION DU DISQUE SYSTEME

La génération d'un BOS16 adapté à la configuration du client nécessite l'initialisation des FU système D1 et D2.

BOS-G connaît cinq FU : DF (FU initiale), D1, D2, E1 et E2.

L'initialisation de D1 et D2 est réalisée par le processeur FUP4.

```
LO ZE
RUN FUP4-:S
SDEF,DF,,1,0,taille D1
SDEF,DF,,2,debut D2,taille D2
INIT
LO ZE
RUN FUP4-:S
FUINI,D2(,tg)
INIT
```

VI - INTEGRATION DES PROCESSEURS ET BIBLIOTHEQUES

La bande magnétique supportant BOS-G supporte également les processeurs, bibliothèques et générateurs associés à BOS16.

Leur intégration dans l'unité fonctionnelle D2 s'effectue au moyen des commandes :

```
LO ZE
RUN FUP3-:S
REST,T1,D2
```

La liste des fichiers supportés par la bande mangétique est fournie avec la bande.

VII - GENERATION DE BOS16

La préparation des jeux macro-instructions nécessaire à la génération de BOS16 est décrite dans les notices BOS16.

VIII - EXEMPLES

8.1. LANCEMENT DE BOS-G

(RC) = frappe de retour

```

$INI (RC)
$TM (RC)
$LODR 4(RC) <BOOT BANDE MAGNETIQUE
*DEFU MT (RC)
  ADRESSE?'18
  SOUS NIVEAU EXCEPTION ? 2 (RC)
  NUMERO IT NORMALE ? 2 RC
  MODE CANAL ? HDC (RC)
  NUMERO DE PROCESSEUR E/S ? 0(RC)
  DENSITE (800 OU 1600) 1600 (RC)
*DEFU DI
  ADRESSE ? '38
  SOUS NIVEAU EXCEPTION ? 0(RC)
  NUMERO IT NORMALE ? 0(RC)
  MODE CANAL ? HDC(RC)
  NUMERO PROCESSEUR ? 0(RC)
*INVOL,D1,CERCI,C <LE FDD300 EST CONSIDERE
*TRANS <COMME UN RDD300
  NUMERO DU CYLINDRE D'IMPLANTATION DE BOS-G ? 48(RC)
  FIN E2:CYL 50
*
```

Faire arrêt calculateur

```

$INI (RC)
$TM (RC)
$LODR 8 (RC)
  SYSTEME 0
* <BOS-G EST EN ATTENTE COMMANDE
```

```

*LO ZE (RC)
*RUN FUP4-:S (RC)
*SDEF,DF,,1,0,5 (RC) <D1=5 CYLINDRES
*SDEF,DF,,2,5,43 (RC) <D2=43 CYLINDRES
*INIT
  SYSTEME 0
*LO ZE
*RUN FUP4-:S
*FUINI,D2,48,,,1
```

Impression sur le périphérique de dialogue des caractéristiques de la FU D2.

```

*INIT
  SYSTEME 0
*LO ZE
*RUN FUP3-:S
*REST,T1,D2 <TRANSFERT DES FICHIERS SUR D2
* <ON PEUT FAIRE LA GENERATION
```

8.2. EXEMPLES DE GENERATION DE MACRO

MACICC-00

```

1 <
2 <
3 < M.A.C.I.D.C.--60
4 <
5 <
6 ZUC 16-70
7 ZB0516
8 ZFM
9 ***** CETTE MACRO XIOP RAPIDE=1 EST A METRE SI DN A UN NOUVEL IOPR ***
10 <
11 ZPQGL NBUF=4 LBUF=80
12 ZDEFPV TRL CCE=8 LION=231 SF=N
13 <
14 <
15 < NIVEAU 13
16 <
17 <
18 XNIVEAU 13 KSTOR=50
19 ZMTR
20 ZPU TRL SNIV=1 PCCE=LCC ADR=17E0 ITN=1 CONNEX=STC IOP=
21 ZFU FF CDE=10 SENS=IC FANDIC=0
22 <
23 < NIVEAU 14
24 <
25 XNIVEAU 14 KSTOR=
26 <
27 < LP
28 ZLP
29 <
30 <
31 < MT
32 <
33 ZMT 9PI=1600 PCDE=HJC
34 <
35 < DISQUE 330 MD
36 <
37 ZCPSMD SNIV=0 ADR=138 ITN=0 ICP=
38 <
39 < PLATEAU FIXE
40 <
41 <... DE (ENVELOPPE) ...
42 ZFUISMG DE UNIT=C FIXE=N
43 <... D1 ...
44 ZFUSSPSMC D1
45 <... D2 ...
46 ZFUSSPSMC D2
47 <... D3 ...
48 ZFUSSPSMD D3
49 <... D4 ...
50 ZFUSSPSMC D4
51 <... D5 ...
52 ZFUSSPSMC D5
<... D6 ...
ZFUSSPSMC D6

```



```

55 <.... D7 ....
56 ZFUESP SMC D7
57 <.... D8 ....
58 ZFUESP SMC D8
59 <.... D9 ....
60 ZFUESP SMC D9
61 <.... DA ....
62 ZFUESP SMC DA
63 <
64 <
65 < NIVEAU 8
66 ZNIVEAU 8 KSTR=
67 ZCS T15 NOTIMEOUT
68 ZPUMUX4 ASY T15 SNIV1=11 SNIV2=15 ITN=15 VRIE=2
69 ZFU F5 CEE*10 SENS=IC FINDIC=1
70 <
71 ZENDGEN
72 #EOT

```



```
MACFMS-BD
1 <
2 <
3 < M.A.C.F.M.S.--ED
4 <
5 <
6 < RFUMS FUI=DE OFU=1 NPFMSMAX=10 PUNGRAN=17000
7 < XGDI
8 < XDIR
9 < RSEG
10 < ZIND
11 < ZALACARTE
12 < #END
```

MACWEN-ED
1 ZEUGENE D2
2 MACRO ICCS CN MACIOC-BD FMS CN MACFMS-BC
3 KUILD B0516 FAST
4 KRV DN DRVSMC-MC
5 ZFIM
6 #END