

PRECAUTIONS IMPORTANTES

- Cette unité de disque étant fragile, certaines précautions doivent être prises. Elles conditionnent une bonne mise en service de la machine et garantissent sa longévité.

Emballage:

Emballage d'origine GI, composé d'une grande caisse carton dans laquelle se trouve, callé par des angles en mousse, un caisson contenant la machine.

Les unités neuves arrivant de chez le fournisseur voient leur caisson intérieur enfermé dans une enveloppe étanche soudée, à l'intérieur de laquelle se trouvent des sachets de sels déshydratants.

Cette enveloppe est ouverte au contrôle SEMS, puis n'est plus refermée de façon étanche, mais seulement avec du papier adhésif.

NB: Pour des voyages lointains ou des stockage prolongés (en ambiance sale ou humide), il convient de réinstaller une nouvelle enveloppe étanche, munie de désydratant, afin de reconstituer l'emballage d'origine intégral.

Transport:

Cette unité de disque doit impérativement voyager dans cet emballage d'origine, et ceci sans qu'il ne soit modifié d'aucune façon.

Le transport doit être soigné, la caisse non brutalisée, non retournée.

Faire immédiatement des réserves si une unité arrive sur un site quelconque dans un emballage non d'origine, si l'emballage porte des marques de choc, si la manutention est manifestement brutale.

Prévenez le magasin ou le STR, vous contribuerez à l'amélioration de la qualité du matériel.

Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 5.1

Installation :

Lorsque l'unité est extraite de son emballage, la manipuler avec précaution.

Si elle est installée sur un support soumis à vibrations (table roulante, table mal callée,), intercaler entre la table et la platine de l'unité, une tranche de mousse qui absorbera les vibrations

Utilisation :

Ne jamais déplacer une unité sous tension. Attendre qu'elle soit complètement arrêtée (2 minutes après sa mise hors tension) Pour les éventuelles interventions dans l'enceinte close, il faut respecter les consignes ci-dessus, et ne jamais faire tourner le disque sans que le couvercle de l'enceinte ne soit en place.

Intervention dans l'enceinte close :

- Le couvercle de l'unité porte des scellés datés. Il faut savoir que ces unités sont garanties par le constructeur, et qu'une destruction de ces scellés peut entraîner une annulation de la garantie. Toujours s'informer sur l'unité en présence avant de l'ouvrir. Contacter pour cela votre hiérarchie, le magasin, le STR, ou le fournisseur.
- D'autre part, ces unités craignant les ambiances polluées, de grandes précautions sont à prendre en ce qui concerne les locaux d'intervention. (Petite salle très propre, sans courant d'air, en légère surpression, sans circulation de personnel)

EN RÉGLE GÉNÉRALE

N'intervenir dans l'enceinte close qu'à coup sûr, l'intervention devra être pratiquée avec grand soin, par des techniciens FORMÉS et possédant le MATÉRIEL SPÉCIFIQUE

Bull



SPS5

Disque à tête fixe GI

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

H. 5.2

- Montage mécanique en armoire

Composition de l'ensemble mécanique d'intégration en armoire 1.151.102

Ref. (fig 1 et 2)	Désignation et caractéristiques	Symbole	Quantité
①	Support glissière télescopique	W1.1135.984.01	2
②	Adaptation glissière télescopique	W1.1131.142.01	4
③	Glissière télescopique à billes	W1.1148.106.01	2
④	Adaptation face avant disque fixe	W3.1131.225.01	2
⑤	Support de face avant	W4.1131.101.01	8
⑥	Ressort	W1.1131.071.01	8
⑦	Rivet creux 3x7	V2.45.3007	16
⑧	Vis M4 x 10 F 90°	V1.10.1720	6
⑨	Vis CM4 x 12	V1.13.0412	18
⑩	Ecrou HM4	V1.32.0400	24
⑪	Rondelle éventail Ø 4	V1.66.0400	24
⑫	Vis CHC M5 x 16	V10.VG.105.1601	4
⑬	Rondelle plate Ø 15/5,2 x 1,5	V10.RS.90501	4
⑭	Vis H-Fendue M5 x 14	V1.10.0110	8
⑮	Vis M5 x 16	V1.11.0516	6
⑯	Rondelle plate M5	V1.63.0500	14
⑰	Rondelle éventail de 5	V1.66.0500	8
⑱	Ecrou HM5	V1.32.0500	6
⑲	Prise Canalis	DD1.CD.52	1

Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N° Document .

Date

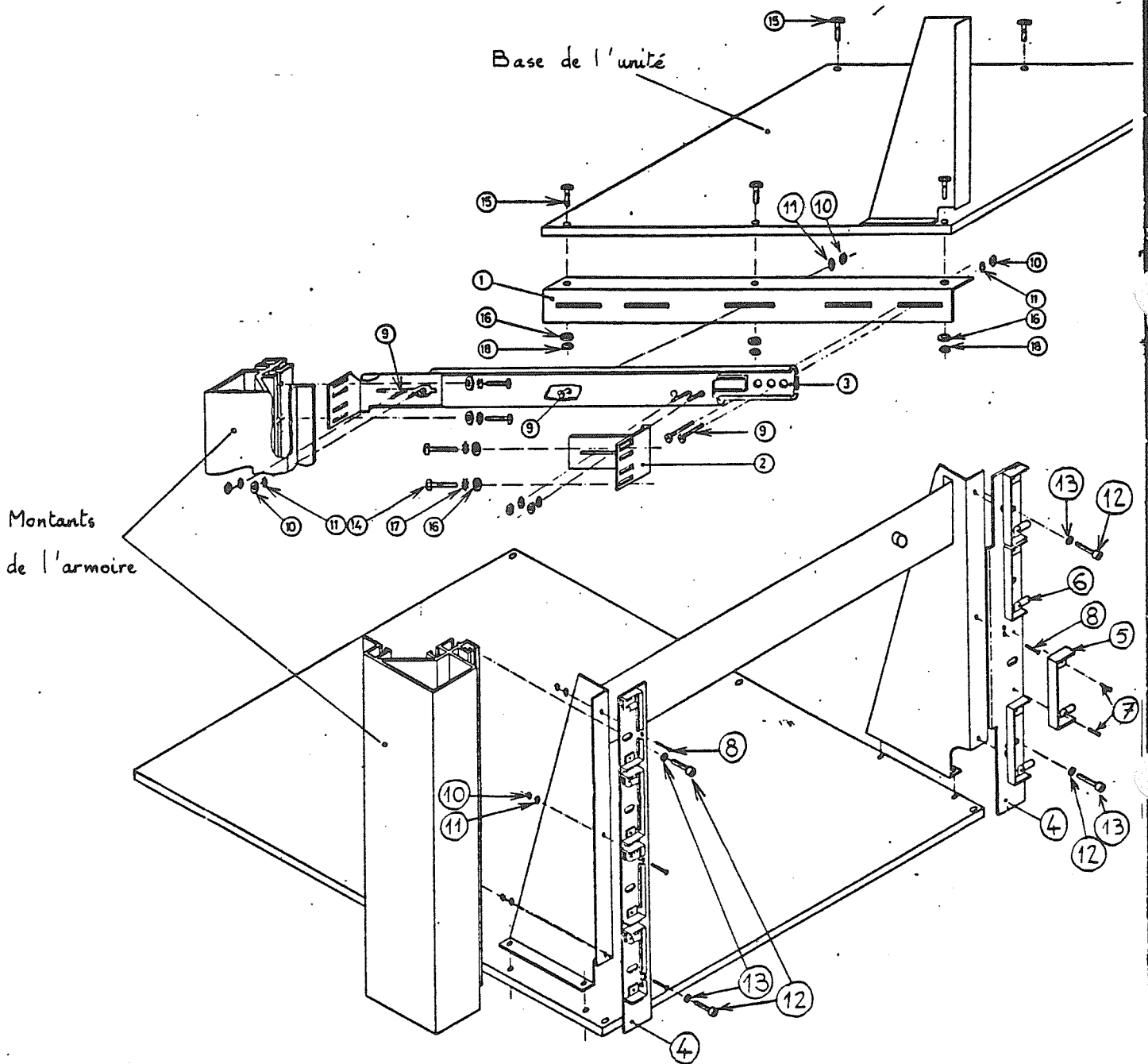
Page

71 F7 31MS

547

H. 5.3

Montage mécanique



Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N° Document

71 F7 31MS

Date

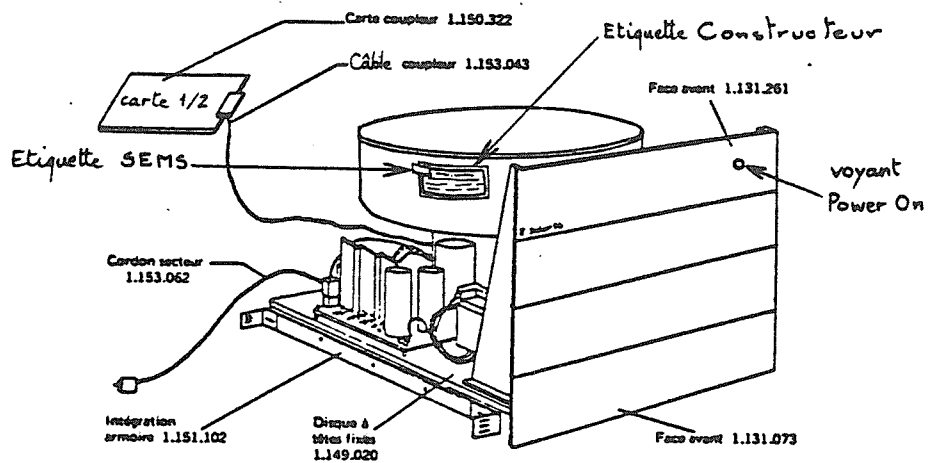
547

Page

H. 5.4

- Procédure de montage

- A l'emplacement prévu pour l'installation de l'unité démonter les bandeaux de face avant de l'armoire et leurs supports sur une hauteur de 8 U (4 bandeaux)
- Sur l'unité à installer, monter les adaptations face avant ④ en utilisant la visserie ⑧, ⑩, ⑪ (voir fig.).
Puis, sur ces adaptations face avant ④ fixer les supports de face avant ⑤ avec les rivets creux ⑦ (fig.)
- Sur les montants de l'armoire, à la même hauteur, fixer les adaptations des glissières télescopiques ② en utilisant la visserie ⑭, ⑯, ⑰ (fig.)
- Sur ces adaptations glissières télescopiques ②, fixer les glissières à billes ③ avec la visserie ⑨, ⑩, ⑪ (fig.) et sur ces glissières ③ fixer les supports ① avec la visserie ⑨, ⑩, ⑪ (fig.)
- A l'aide d'un appareil de levage ou d'un tabouret, amener l'unité face à l'armoire à hauteur des glissières télescopiques ; sortir les glissières et fixer la base de l'unité (fig.) sur les supports ① en utilisant la visserie ⑮, ⑯, ⑱
- Rentrer l'unité fixée sur les glissières télescopiques dans l'armoire et la maintenir dans cette position en mettant en place la visserie ⑫, ⑬ (fig.)
- Mettre en place les bandeaux de face avant (fig.)



Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 5.5

Raccordement

Comment reconnaître les différents modèles ?

Capacité	Nombre de pistes	Numéro du module		Etiquette TEI Numéro de périph.		Etiquette GI HD TYPE	
			VU		VU		
1024 Kmots	256	1.159.380		1.149.020		1561 (16)	256
512 Kmots	128	1.159.380	03	1.149.020	05	1540 (16)	128
256 Kmots	64	1.159.380	02	1.149.020	03	1540 (8)	64
128 Kmots	32	1.159.380	01	1.149.020	01	1540 (4)	32

Emplacement des étiquettes : voir figure

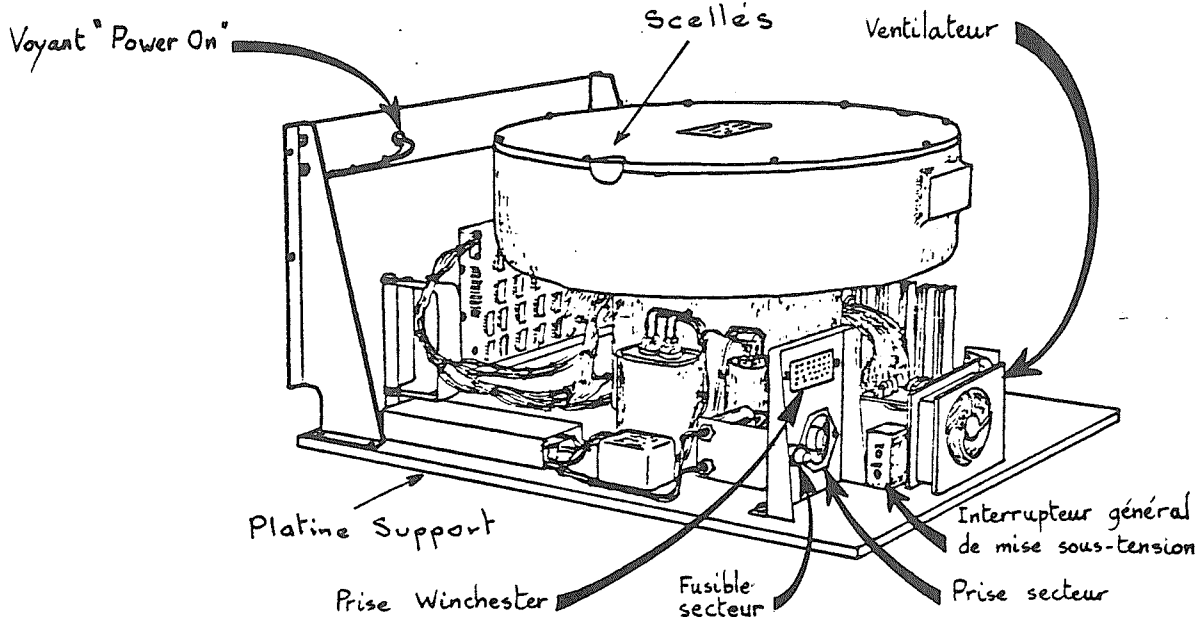
Type de patin

N^{bre} de pistes

N^{bre} de Patins

Attention Seule l'étiquette SEMS blanche correspond à la numérotation SOLAR

- Appuyer sur le bouton marqué "ARRET" de l'interrupteur général de mise sous-tension (fig)
- Brancher le câble coupleur sur la prise "Winchester" (fig.)
- Brancher le cordon secteur sur la prise spéciale (fig.) et sur la prise "CANALUX" de l'armoire



Réseau de Masses :

- Liaison 0V logique et masse mécanique sur l'unité: Relier par un fil de 1,5² une des cosses AMP marquée "GND", située sur la carte alimentation à un point du châssis de l'unité. Pour cela l'IE de l'unité passe de 02 à 03.
- Liaison masse mécanique de l'unité à l'armoire SOLAR: Par une tresse de 5², relier le châssis de l'unité au bornier de terre au bas de l'armoire Solar.

Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N^o Document

Date

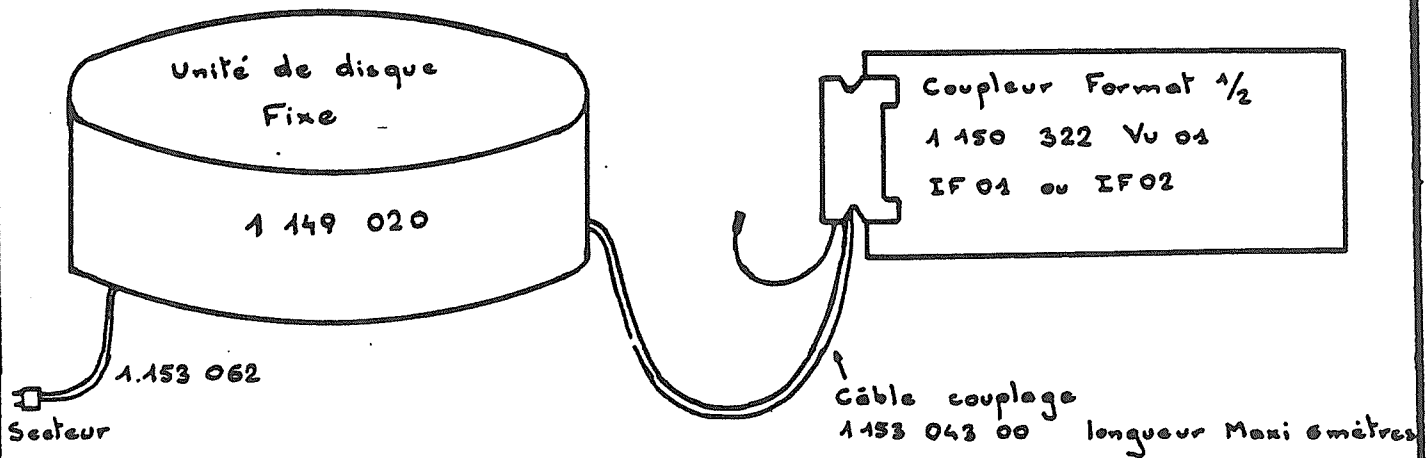
Page

71 F7 31MS

547

H. 5.6

Constitution



- 1 ensemble mécanique d'intégration en armoire 1 151 102
- 1 Programme de test 1 158 380 3 faces avant 1 131 023
- 1 Driver 1 164 165 1 face avant 1 131 261
- 1 Kit documents 1 197 020
- 1 Kit Pièces détachées 1 195 020
- 1 Manuel d'exploitation 1 159 380

Caractéristiques

Périphérique : Secteur 220-230 V \pm 50HZ

Vitesse 3000 trs/mn

Démarrage : 10A régime établi 300VA

Utilisation : En fonctionnement T° 10 à 40°C Humidité 0 à 90%

Stockage : T° 0 à 60°C Humidité 0 à 100% } Dans l'emballage d'origine étanche

Évolution de la Fabrication

Depuis les premières unités utilisées à SEMS, on note 3 grandes étapes

A) Unités dont le SN < 6000

Couleur d'aspect noir

Fabriquées aux USA par GI

Type : FA

Patins : avec 8 têtes (Pour capacité \leq 128 pistes)

Type 1540

Têtes de secours : Aucune

B) Unités dont le SN > 6000

Couleur d'aluminium

Fabriquées aux USA par GI

Type : MPM

Patins : avec 8 têtes (Pour capacité \leq 128 pistes)

Type 1540

Têtes de secours : Aucune

Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

H. 5.7

e) Unités dont le SN > 7250

Couleur d'aluminium

Fabriquées aux USA par ODC (Digital Développement Corporation)

Unités dont le N° > FO120

Couleur d'aluminium

Fabriquées en France (Cholet) par ODF (Digital Développement France)

Bien que fabriquées en 2 lieux différents, ces machines sont strictement identiques et donc entièrement compatibles.

Type : MPM

Patins : avec 17 têtes (quelque soit la capacité)

Type 1561

Têtes de secours : 1 tête de secours par patin

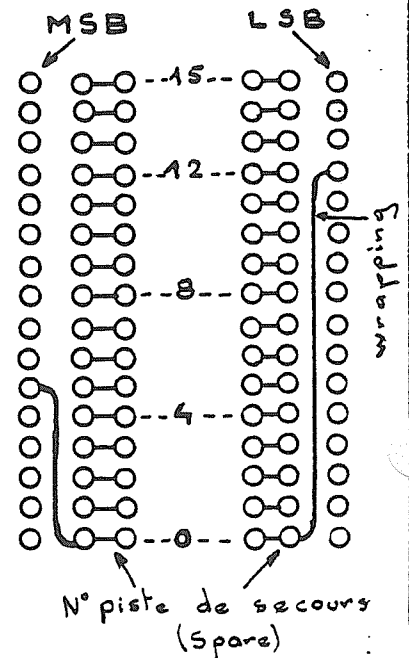
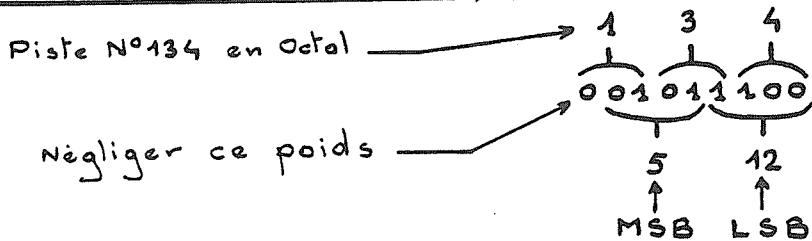
32 pistes : 2 têtes de secours

64 " : 4 " "

128 " : 8 " "

Ces têtes de secours sont utilisables sans ouvrir l'enceinte du disque, par réassignation d'adresse sur la carte "Spare track select"

Comment utiliser les pistes de secours



MSB : Most Significant byte (Poids Fort)

LSB : Low Significant byte (Poids Faible)

L'exemple ci-dessus montre la piste N°134, qui en défaut a été affectée à la piste de secours N°0.

(On aurait pu l'affecter à la spare de secours N°1 N°2, ..., N°15, si les précédentes étaient déjà affectées)

Procédure :

- 1) Déterminer le MSB et le LSB
- 2) En partant du N° le plus faible, rechercher la spare à utiliser
- 3) Procéder au wrapping
- 4) Ne pas oublier de noter le N° de piste en défaut et le N° de spare utilisée; ceci sur l'étiquette collée sur la platine de l'unité (À l'avant, sous la carte électronique)

Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 5.8

Précautions

Lorsqu'une piste demande à être passée en secours, s'assurer qu'en fonctionnement, aucune tête ne frotte sur le disque. (aucun bruit de frottement tête/Plateau ne doit subsister lorsque le disque est lancé. 30 secondes environ après la mise sous tension)

Si c'est le cas, il est probable que la tête en défaut soit crashée sur le disque. Dans ce cas, l'utilisation d'une piste de secours ne doit pas être faite. Arrêter l'unité pour remise en état. La laisser tourner pourrait entraîner un crash complet de l'unité.

Matériel spécifique:

Testeur TU 11 réf: 05-045-064-01
Extracteur réf: 95-075-002-01
Règle d'alignement réf: 09-047-407-01
Microscope étalon réf: 98-075-003-40

Bull



SPS 5

Disque a tete fixe GI

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 5.9