

I. Déballage (cas d'extension ou remplacement d'unité)

- ① Unité dans son emballage plastique
- ② Emballage interne
- ③ Glissières de fixation
- ④ Ruban scotch
- ⑤ Emballage principal
- ⑥ Emballage externe
- ⑦ Câble plat d'interface ou de chaînage

Important: pour soulever le disque, ne pas le prendre par le capotage supérieur de couleur grise, mais par dessous le châssis.

Composition du module extension 1.159.373.01

1 Disque DRI 44 B	N° 20.221.007	} n° SEMS
1 Câble plat (raccordement au câble coupleur)	N° 20.221.010	
1 Câble de chaînage	N° 96.107.102	
1 Kit documentation fournisseur	N° 20.221.009	
(1 Terminateur)	N° 96.104.103	
1 Kit de montage en armoire	N° 673.273.000	} n° CIMSA

Dimensions extérieures de l'emballage L = 96 cm

l = 66 cm

Poids total ≈ 65 Kg

H = 57 cm

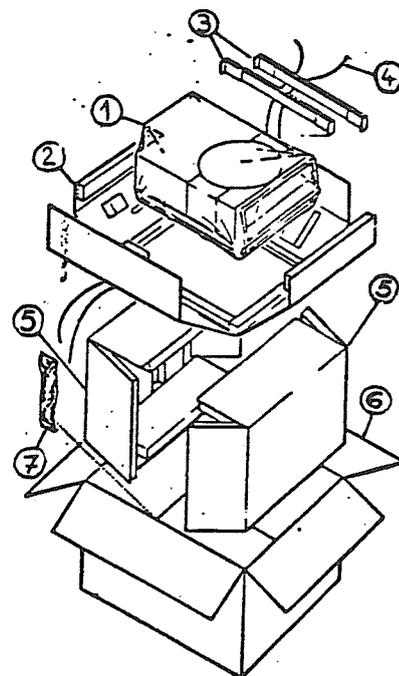


Figure 1

II. Montage mécanique en armoire

Composition du kit de montage en armoire n° 673.273.000

Référence	Désignation	Quantité
673.045.000	Support glissière	2
673.270.000	Platine (de fixation des câbles)	1
674.341.000	Support de platine	2
673.271.000	Support de connecteur	2
673.272.000	Serre câble	1
	Ecrou M6	6
	Rondelle M6	6
	Vis M6 X 16 (tête 6 pans creux)	14
	Ecrou HM 4	16
	Rondelle M4	16
	Vis M4 x 12	16
	Ecrou cage	6
	Vis M3	2
	Vis 5/32 x 2,5 (en sachet nylon)	4
	Collier Ty-Rap	4

Remarque Le disque DRI ne peut être monté que dans les armoires n° 20.166.030 BAB 36/0
n° 20.166.086 BAB 14/C
n° 20.166.199 Low-Boy

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 6.1

- 1/ Monter les écrous cage dans les perçages de forme carré sur la platine de fixation des câbles.
- 2/ Monter les deux supports de connecteur Winchester comme indiqué figure 2.
- 3/ Fixer le connecteur Winchester sur son support et mettre en place le câble plat en le pliant comme indiqué sur la figure 2, à l'aide des colliers Ty-Rap.
- 4/ Installer le serre-câble métallique après avoir plié le câble plat de façon à laisser libre environ 70 cm de câble (voir figure 2)
- 5/ Monter sur les montants de l'armoire les rails supports de platine (niveau 5 mini)
- 6/ Monter la platine sur ses supports (4 x vis, rondelles, écrous M6)
- 7/ Monter les glissières sur les supports de glissières
- 8/ Monter les deux ensembles glissière + support de glissière dans l'armoire au niveau 7 minimum.
- 9/ Monter 2 vis M3 sur les supports de glissière (voir figure 3) en remplacement des butées intermédiaires qui étaient prévues sur les supports de glissière DRI éliminés
- 10/ Monter le disque sur les glissières complètement sorties vers l'avant (figure 4)
- 11/ Immobiliser le disque dans ses glissières par 4 vis 5/32 fournies dans le kit (figure 4)

Figure 2 : ASSEMBLAGE PLATINE

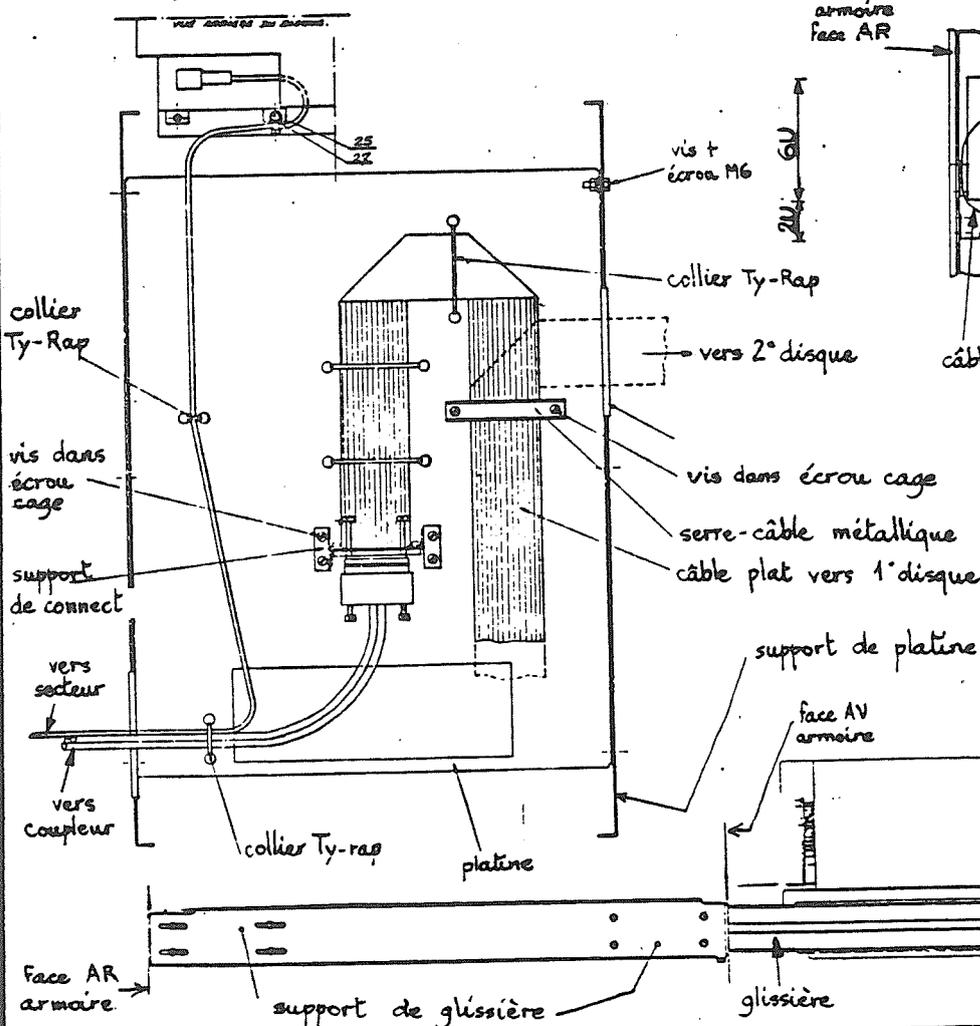


Figure 3 : Montage en armoire

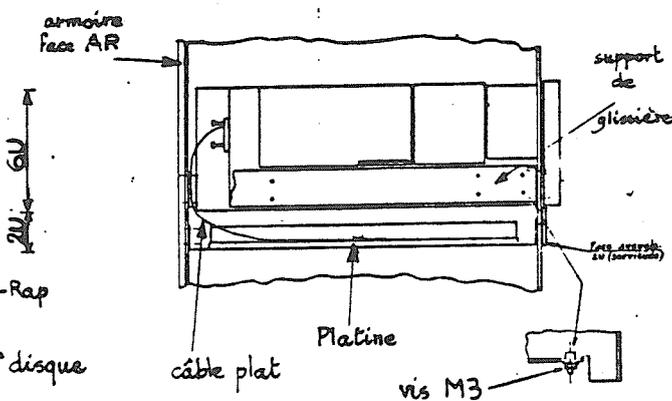
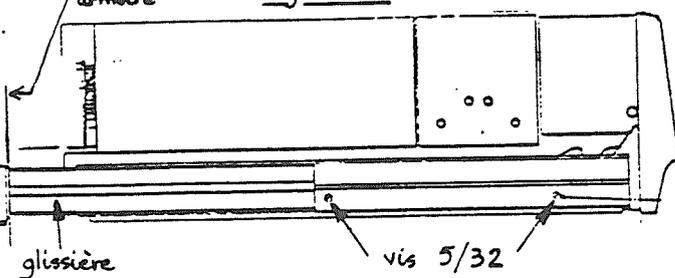


Figure 4



Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 6.2

Installation des câbles

Dans le cas de disques chaînés, toutes les liaisons se feront par l'intermédiaire des platines support de câbles, les câbles remontant par le côté de l'unité de disque.

La fixation du câble plat de chaînage est assurée par le serre-câble métallique, le câble étant plié comme indiqué figure 2 (vers 2^{ème} disque).

A l'arrière du disque le câble plat (et le câble plat de chaînage) devront être pliés comme indiqué figure 5.

La fixation du câble secteur sera assurée par des colliers Ty-rap comme indiqué figure 2.

Ne brancher aucun câble

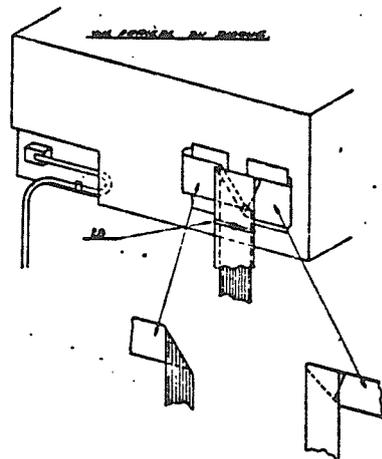


Figure 5

III - Préparation

- Le disque étant complètement sorti hors de l'armoire (fig. 4), démonter la partie arrière du capotage supérieur du disque en démontant les 4 vis Allen de fixation à la cuvette de réception de la cartouche et les deux câbles de liaison masse mécanique (Fig. 6)

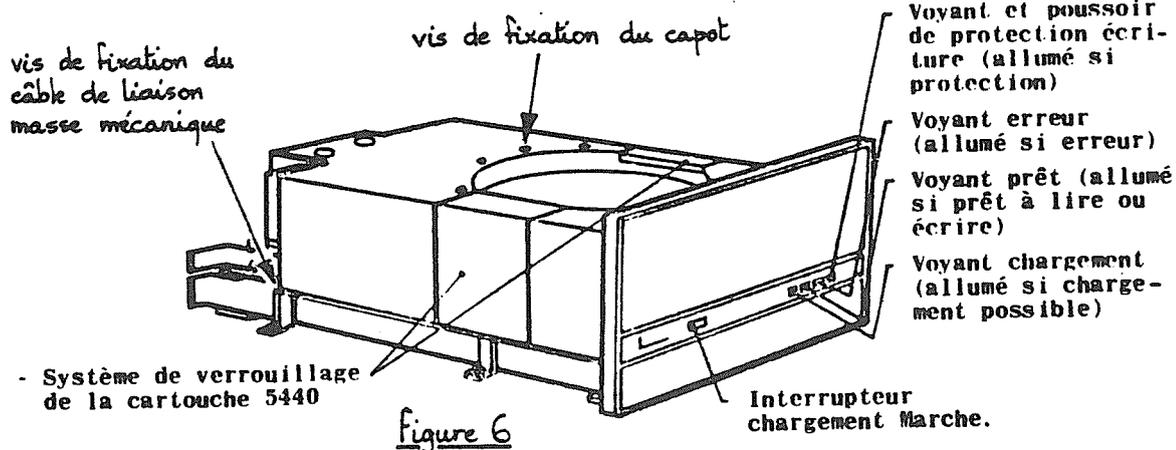


Figure 6

- Vérifier manuellement que le "spindle" tourne librement.
- Démonter la barette de blocage des têtes (Shipping Clamp) maintenue par une vis (Fig. 7) et la fixer à l'arrière du moteur positionneur (Fig 15)

Très important cette barette devra être mise en place comme indiqué figure 7 avant tout déplacement de l'unité (déménagement, retour usine) sous peine de détériorer têtes de lecture et disque fixe.

- Vérifier la propreté des têtes à l'aide d'un miroir de dentiste; les nettoyer éventuellement avec une spatule entourée de tube gaze imbibé d'alcool isopropylique

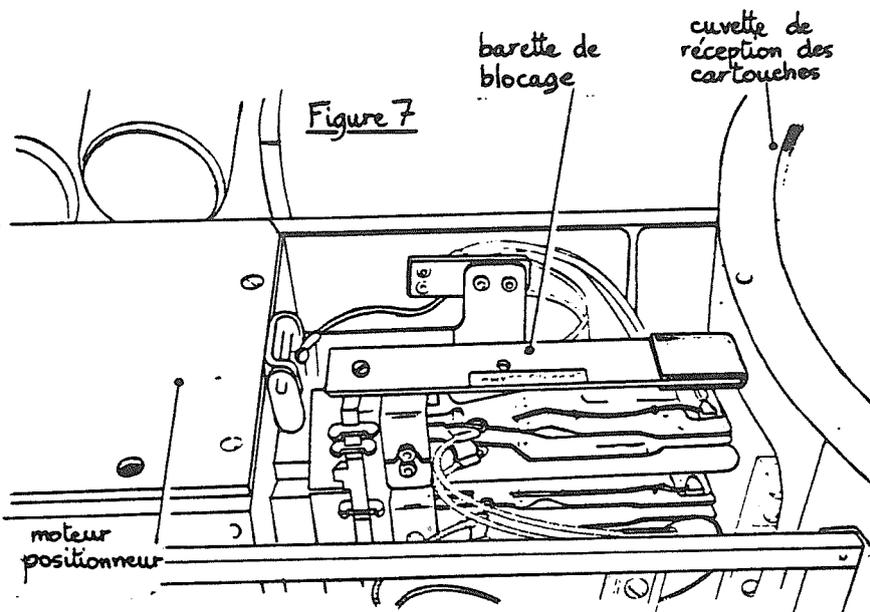


Figure 7

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

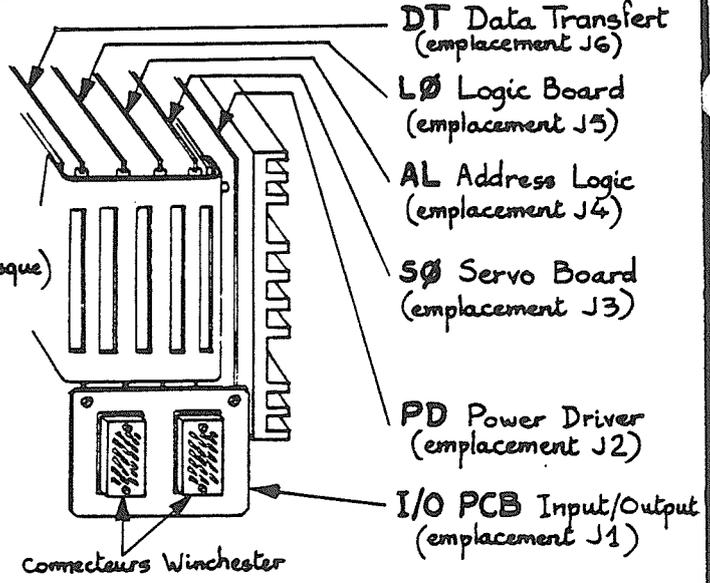
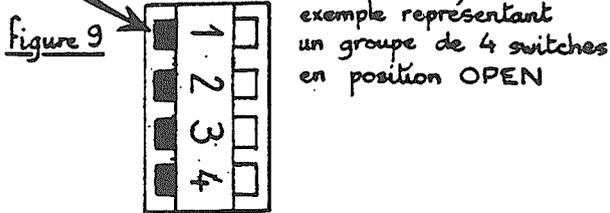
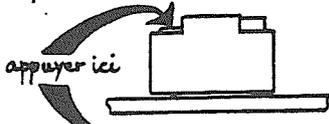
71 F7 31MS

547

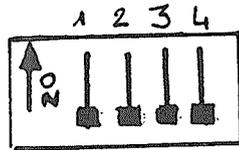
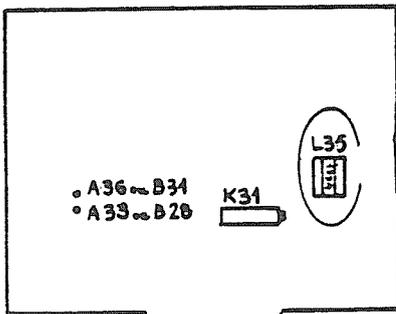
H. 6.3

Vérification du câblage des options

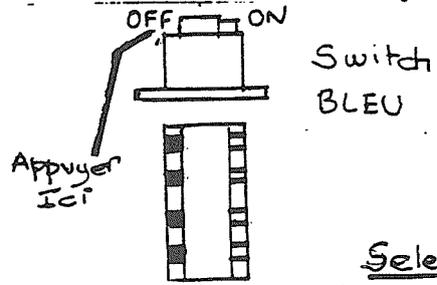
Implantation des cartes logiques (fig. 8)
Le positionnement des track-switches se fait par basculement à l'aide de la pointe d'un stylo à bille (fig. 9) Les touches correspondant aux points noirs doivent être enfoncées.



Carte DT: figure 10



Switch vert
Ici est représenté
POSITION OFF



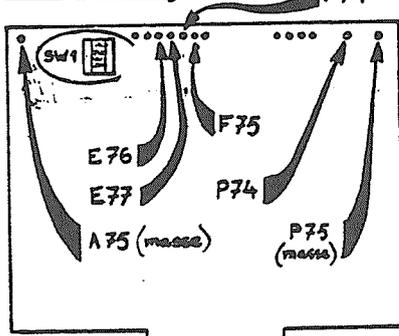
Carte Logic Assy (LØ)

- SW.1 - 1 | OFF : Disque standard
- | ON : " étalon
- 2 OFF : 2400 Rpm
- 3 non utilisé
- 4 | ON : sél. index Carouche et fixe
- | OFF : " " carouche seulement

Selection Standard

- 1: OFF
- 2: OFF
- 3: Ø
- 4: ON

Carte LØ: figure 11

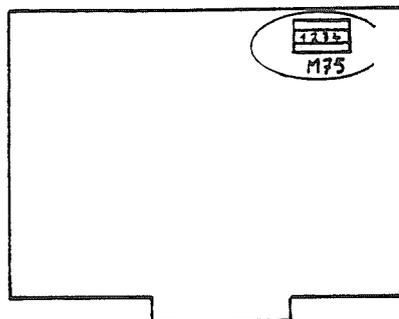


Carte Address Logic (AL)

- M75 - 1 OFF : 200 Tpi
 - 2 | OFF : Attention négative (Solar)
 - | ON : " positive (Mitra)
 - 3 Programmation d'unité
 - 4
- | | | | | |
|-------|----|-----|-----|-----|
| Unité | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | ON | ON | OFF | OFF |
| | ON | OFF | ON | OFF |

- 1 OFF
- 2 OFF
- 3 ON Unité
- 4 ON 0

Carte AL: figure 12



Carte Data Transfer (DT)

- L35 - 1 ON: écriture avec effacement
- 2 OFF: Protection écriture carouche possible
- 3 OFF: Protection écriture fixe possible

- 1 ON
- 2 OFF
- 3 OFF
- 4 OFF

① la protection est alors pilotée par le voyant poussoir du panneau de commande
4 OFF séparation horloge et données

Carte Power Driver (PD)

2 modèles de cartes 309 04 34.01 et 309 04. 48 01
attention à la serigraphie Servo ON et Servo Release ON

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 6.4

Positionner l'interrupteur F72 sur la carte PD (fig.8) dans la position "servo Release ON" (fig.13) de façon à déconnecter l'asservissement du positionneur

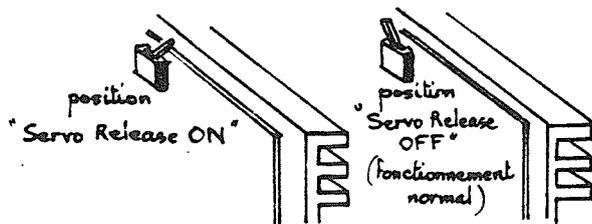


Figure 13

Après avoir vérifié la concordance entre la tension secteur et le sélecteur situé à l'arrière du disque (fig.15), brancher le cordon secteur. Vérifier que l'interrupteur chargement/marche est en position chargement. Vérifier que toutes les prises sur le fond de panier de cartes sont correctement enfichées. Mettre sous tension par l'interrupteur général situé à l'arrière du disque (fig. 15)

Vérification des tensions

Sur le bornier TB2 de l'alimentation (fig 14 et fig 15)

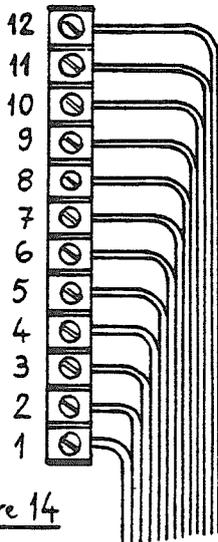


figure 14

Borne	Désignation	mini	maxi	couleur du fil
12	-24V (non protégé)	-23V	-26,5V	marron
11	+24V	+23V	+26,5V	rouge
10	24V RET (masse)			orange
9	24V RET (masse)			jaune
8	-24V	-23V	-26,5V	vert
7	+5V	+4,9V	+5,1V	bleu
6	5V COM (masse)			violet
5	AC OK	+2,5V	+5,5V	gris
4	BR ENABLE			blanc
3	-15V	-14,5V	-15,5V	noir
2	+15V	+14,5V	+15,5V	marron
1	15V COM (masse)			rouge

Sur le bornier TB4 de l'alimentation (fig.15) l'alimentation des moteurs auxiliaires

Borne	Moteur	couleur du fil	Tension et remarques
2	ventilateur	blanc	24 V alternatif
7	ventilateur	noir	la couleur des fils ne sert que pour la standardisation de production
6	balayage	jaune	
7	balayage	jaune	

IV - Vérification en local

Mise en place d'une cartouche banale : l'interrupteur F72 de la carte PD étant en position "servo Release ON" (fig 13) et l'interrupteur chargement/marche en position chargement (fig 6), attendre que le voyant chargement s'allume (fig 6), puis écarter manuellement les oreilles de verrouillage cartouche (fig.15).

Basculer la poignée de la cartouche pour libérer le capot inférieur. En maintenant la cartouche par la poignée la placer dans la cuvette de réception (fig.15) en prenant bien garde au sens (encoche près du moyeu de la cartouche en regard du capteur d'index et lumière sur le côté de la cartouche en regard du chariot positionneur. Verrouiller la cartouche sur le spindle en rebasculant la poignée à l'horizontale.

Poser sur la cartouche son capotage inférieur retourné et repousser les oreilles de verrouillage de la cartouche (fig.15). TSVP

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

71 F7 31MS

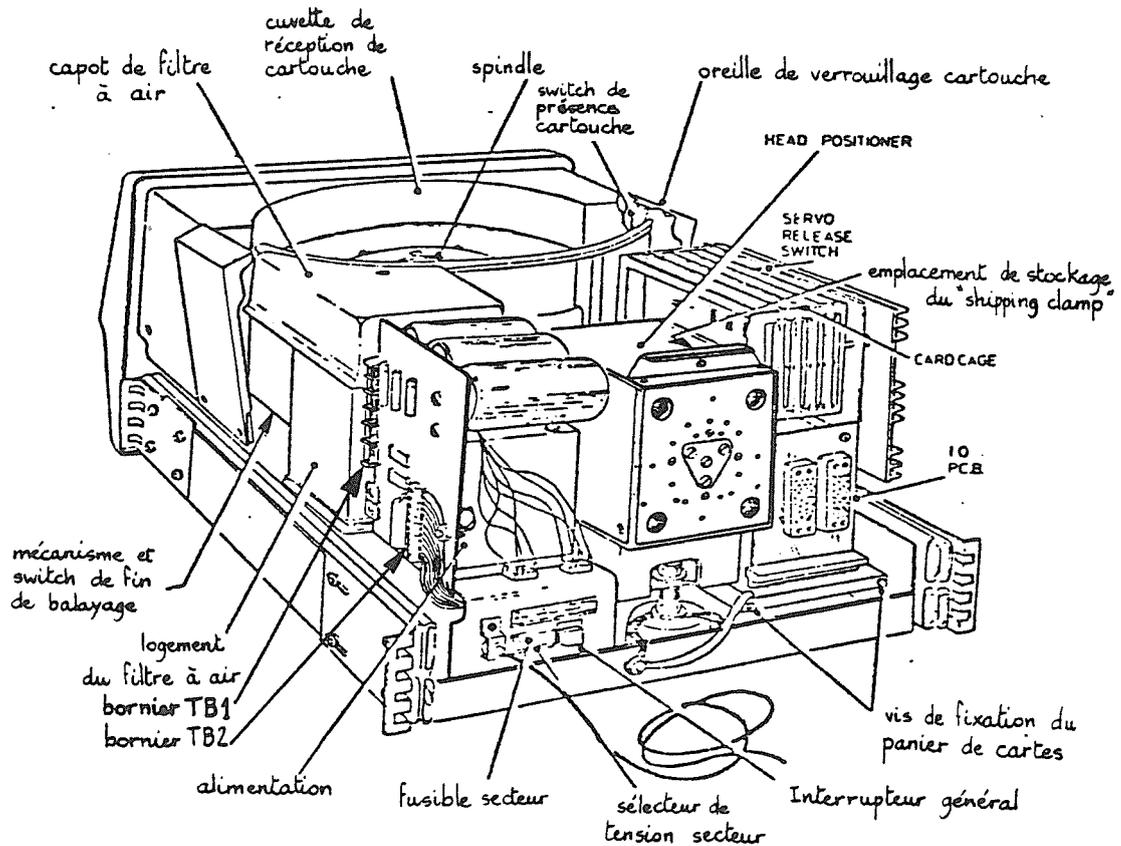
Date

547

Page

H. 6.5

figure 15



- Basculer l'interrupteur chargement/marche (fig.6) en position marche et attendre la fin du cycle de balayage.
- Charger manuellement les têtes au-dessus des disques en poussant doucement le chariot vers l'avant. Les têtes étant en regard des surfaces disques, les manœuvrer doucement d'avant en arrière et vice-versa en contrôlant qu'il n'y ait pas de point dur et qu'aucune tête ne frotte.
- Si un point dur éventuel ne peut être éliminé (par nettoyage ou par remise en place d'une pièce desserrée), remplacer l'unité.
- Reculer à fond les têtes vers l'arrière (il y aura un point dur dû au retour des têtes sur leurs guides)
- Basculer l'interrupteur chargement/marche (fig.6) en position chargement.

Très important Ne pas basculer l'interrupteur en position chargement si les têtes ne sont pas complètement rétractées (risque de crash lors du ralentissement et de l'arrêt de la rotation des disques)

Vérification du signal d'index et secteur cartouche

- Conserver la cartouche banale sur le disque et basculer l'interrupteur F72 de la carte PD (fig.13) sur la position "Servo Release OFF".
- Basculer l'interrupteur chargement/marche (fig.6) sur marche et attendre le chargement des têtes (avance jusqu'au cylindre 5 puis retour en cylindre 0).
- Connecter un oscilloscope | canal 1 au point test E77 de la carte LØ (Fig. 8 et 11)
calibre 0,2V/div.
base de temps
- Vérifier la conformité du signal avec celui représenté figure 16.
- Si l'amplitude n'est pas conforme, procéder au réglage en ajoutant ou en retranchant des cales (ref. DRI 16358-01 ou 16358-02) comme indiqué sur la fiche de maintenance préventive/réglage

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

H. 6.6

Vérification du signal d'index et secteur fixe

- Connecter l'oscilloscope: canal 1 au point test F74 de la carte LØ (fig. 8 et 11) et faire le même contrôle d'amplitude du signal (fig. 16)
- Basculer l'interrupteur chargement/marche (fig. 6) sur chargement et attendre l'arrêt du disque et l'allumage du voyant chargement (fig. 6)
- Ecarter les oreilles de verrouillage cartouche (fig. 15) et retirer la cartouche de la cuvette de réception en la prenant par la poignée levée.
- Mettre l'unité hors-tension par l'interrupteur général (fig. 15).

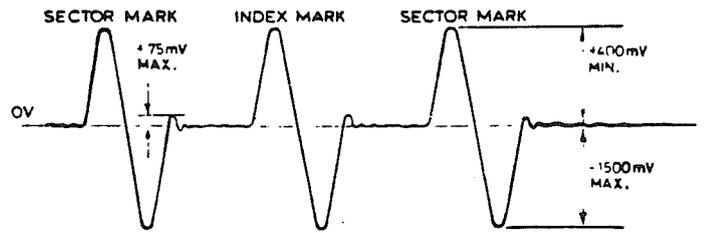


figure 16

V. Réglages de compatibilité

- L'unité étant hors tension, sortir la carte LØ (fig. 8) et basculer le track-switch SW4-1 (fig. 11) dans la position "étalon sans sectorisation"

Vérifier la présence d'un terminateur 673.273.000 sur la carte I/Ø PCB (fig. 8) et brancher sur l'autre connecteur soit le câble de liaison coupleur 1.153.098

soit le mini-testeur UD50 n° 997.094.179 par l'intermédiaire de la rallonge adaptatrice n° 552.008.000

Si on ne dispose pas du mini-testeur, charger en mémoire le programme de test 1.158.370 Remettre l'unité sous-tension (fig. 15) et mettre en place une cartouche étalon n° 091.397.494 comme une cartouche banale (voir paragraphe IV)

Basculer l'interrupteur chargement/marche (fig. 6) sur marche et rester en protection écriture

Attendre la mise en température de l'unité et de la cartouche étalon en la laissant tourner pendant 10 minutes minimum.

- Connecter l'oscilloscope
 - Synchro. Ext. Neg. en TPE76 de la carte LØ (fig. 8 et 11) (Index)
 - Base de temps 2ms/div. décalibrée
 - Canal 1 TP A33 ou B28 suivant la version de la carte DT (fig. 8 et 10) 50 mV/div.
 - Canal 2 en TP A36 ou B31 suivant la version de la carte DT (fig. 8 et 10) 50 mV/div.
 - position INVerted et ADD

- Commander le positionnement des têtes en cylindre 146

avec le programme de test en tapant la séquence de clés outils suivante

01 SEL 0 0 (si n° unité = 0)
 02 CAC 146 0
 03 SEK
 04 Ⓢ

avec le minitesteur en positionnant les interrupteurs suivant.

rotacteur en position DRT SK
 interrupteur READ/ACC/WRITE en position READ
 " WR PR en position ØN
 " ER HALT en position OFF
 " USEL en position 1 et 2 (si n° unité = 0)
 " SOFT/HARD indifférent
 " SK CNT en position OFF
 " SQ STP en position OFF
 " 1500/2400 en position 2400
 " DF NRZ en position DF
 " 100/200 en position 200
 " 1'S/ALT/O'S indifférent
 interrupteurs HD 2°, 2', 2'' et HD 3° et 4° en position OFF
 " ADDRESS 1, 4, 8, 32, 64 et 256 en OFF
 " " 2, 16, 128 en position ØN
 basculer l'interrupteur GØ

Bull



SPS5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

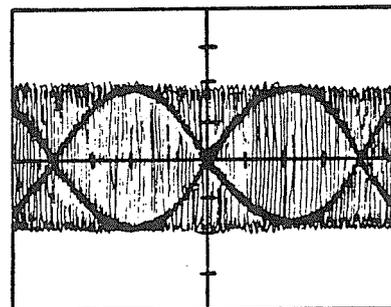
H. 6.7

→ Contrôle d'alignement de la tête supérieure :

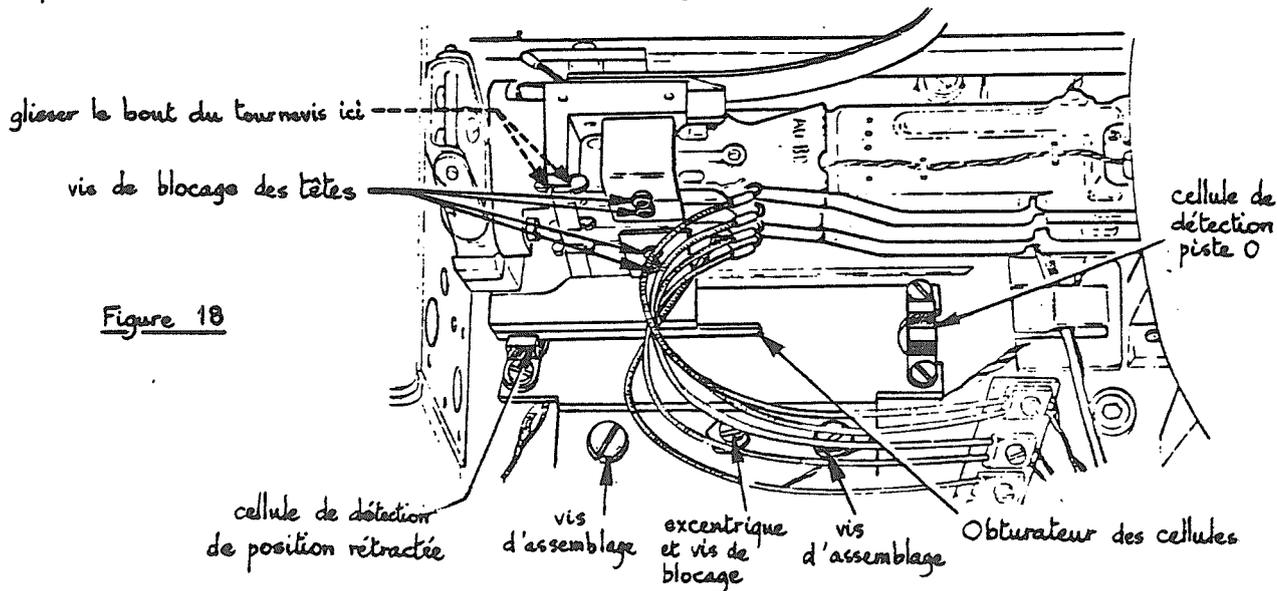
Décalibrer la base de Temps pour obtenir le signal indiqué (fig.17) les deux lobes occupant 8 divisions de l'oscilloscope. Les deux lobes doivent se couper au centre de l'écran à $\pm 0,6$ div. près.

Si le réglage n'est pas bon, desserrer la vis de blocage de la tête supérieure (fig.18) et avancer ou reculer très légèrement la tête en glissant le bout d'un tournevis entre l'encoche prévue dans le corps de la tête et l'épaulement du chariot positionneur (fig. 18) de façon à obtenir le signal le plus symétrique possible : écart $< 0,2$ div. (fig. 19)

Figure 17



(signal obtenu avec une cartouche étalon de marque CDC)



→ Contrôle d'alignement de la tête inférieure :

Sélectionner la tête inférieure

avec le programme de test en tapant la séquence de clés outils suivante :

- 01 STØ
- 02 PSW
- 03 SEL 0 1 (si n° unité = 0)
- 04 SEK
- 05 LCW 3072
- 06 REA
- 07 BRL 6 #
- 08 Ⓜ

SUPPRESSION MESSAGE D'ERREUR? Y
 MODE SCOPE? N
 HALT ON ERROR? N
 PAS A PAS? N

avec le minitesteur en basculant les interrupteurs

HD 2° en position ØN
 puis GØ

Faire le même contrôle que pour la tête supérieure (fig.17)

Si le réglage n'est pas bon desserrer la vis de blocage de la tête inférieure (fig.18) et procéder comme pour la tête supérieure

→ Si un réglage a été nécessaire sur la tête inférieure, reprendre le contrôle d'alignement de la tête supérieure :

avec le programme de test en tapant la séquence

- 01 SEL 0 0 (si n° unité = 0)
- 02 SEK
- 03 Ⓜ

avec le minitesteur en basculant les interrupteurs

HD 2° en position ØFF
 puis GØ

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 6.8

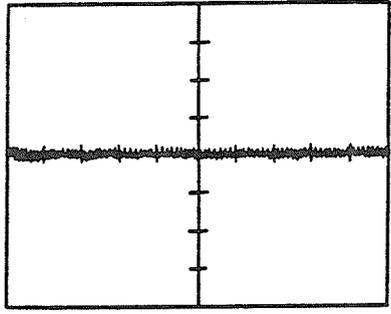
→ Si le réglage de la tête supérieure a du être repris, contrôler à nouveau l'alignement de la tête inférieure:

avec le programme de test en tapant la séquence

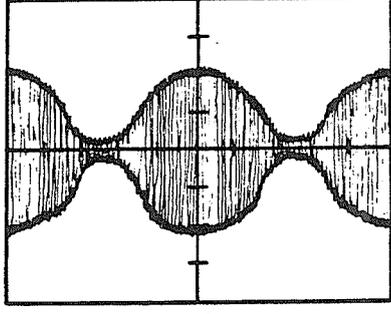
01 RST
02 $\text{\textcircled{R}}$

avec le minitesteur en basculant les interrupteurs

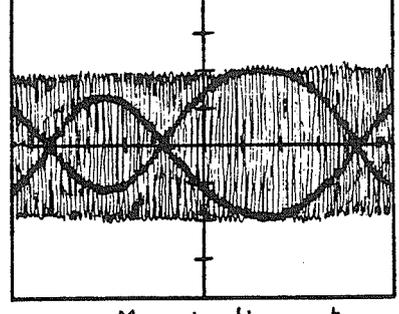
HD 2° en position $\emptyset N$
puis $G\emptyset$



Têtes complètement désalignées



Mauvais alignement



Mauvais alignement (écart > 1 division)

- Le réglage étant correct sur les deux têtes resserrer les vis de fixation des têtes (Fig. 18) et recontrôler l'alignement
- Maintenir l'oscilloscope connecté comme pour le contrôle d'alignement des têtes
- Maintenir le track-switch SW 1-1 de la carte L \emptyset dans la position "étalon sans sectorisation" (fig. 11)
- Commander le positionnement des têtes en cylindre 10

avec le programme de test en tapant la séquence de clés

01 SEL 0 0 (si n° unité = 0)
02 CAC 10 0
03 SEK
04 $\text{\textcircled{R}}$

avec le minitesteur en positionnant les interrupteurs

ADDRESS 1, 4, 16, 32, 64, 128 et 256 sur $\emptyset FF$
ADDRESS 2 et 8 sur $\emptyset N$
HD 2° sur $\emptyset FF$
puis $G\emptyset$

Recalibrer la base de temps de l'oscilloscope et la régler à 5 psec/division

Contrôler que la synchro. de l'oscilloscope se fait bien sur le front descendant du signal d'index (TP E76 de la carte L \emptyset) (avec un oscilloscope Tektronix en appuyant sur "TRIG. VIEW")

- Contrôle d'alignement par rapport à l'index de la tête supérieure: le signal obtenu doit être dans les tolérances indiquées figure 19

- Contrôle d'alignement d'index de la tête inférieure:

Sélectionner la tête inférieure

avec le prog. de test en tapant

01 SEL 0 1 (si unité 0)
02 SEK
03 $\text{\textcircled{R}}$

avec le minitesteur en basculant

HD 2° sur $\emptyset N$
puis $G\emptyset$

le signal obtenu doit être dans les tolérances indiquées fig. 19

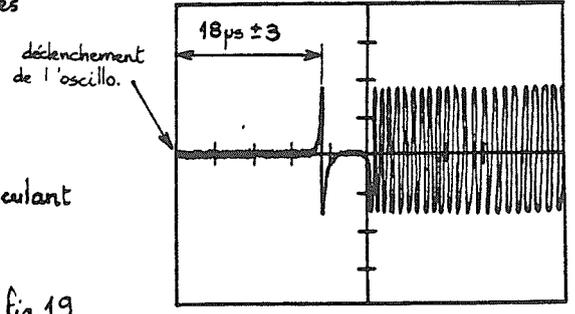


Figure 19

- Si le signal obtenu est hors tolérance avec au moins une tête, procéder au réglage de position du capteur magnétique d'index cartouche en vérifiant systématiquement sur les deux têtes que le signal obtenu est dans les tolérances.

Pour cela desserrer légèrement les deux vis inférieures et démonter les deux vis supérieures de fixation du panneau avant de façon à pouvoir le basculer légèrement (fig. 20)

Le support du capteur d'index est alors accessible
Desserrer légèrement les quatre vis de fixation (fig. 21) et agir sur la vis d'ajustement (fig. 21) de façon que le signal obtenu sur les deux têtes soit dans les tolérances (figure 21 au verso)

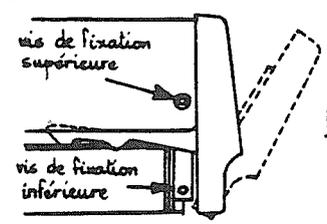


Figure 20

Bull

SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B		
N° Document	Date	Page
71 F7 31MS	547	H. 6.9

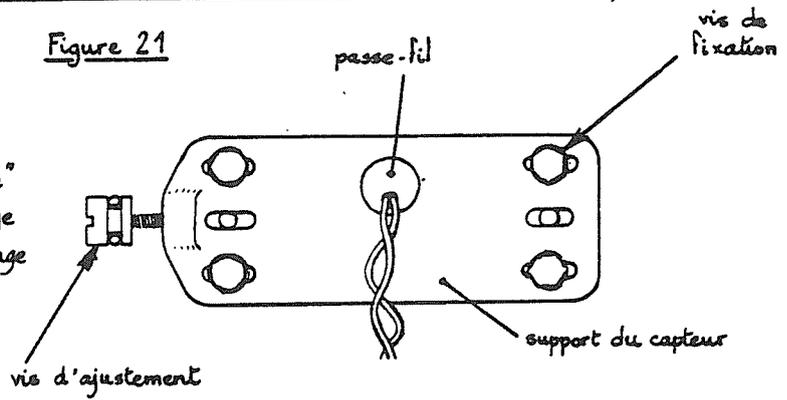
→ Resserrer les vis de fixation du support de capteur, remettre en place le panneau avant (fig. 20).

Basculer l'interrupteur "chargement/marche" sur la position chargement et à l'allumage du voyant, écarter les oreilles de verrouillage (fig. 15) et enlever la cartouche étalon

→ Mettre hors tension et sortir la carte LØ
Remettre le switch SW1-1 dans la position "standard 24 secteurs" (fig. 11)

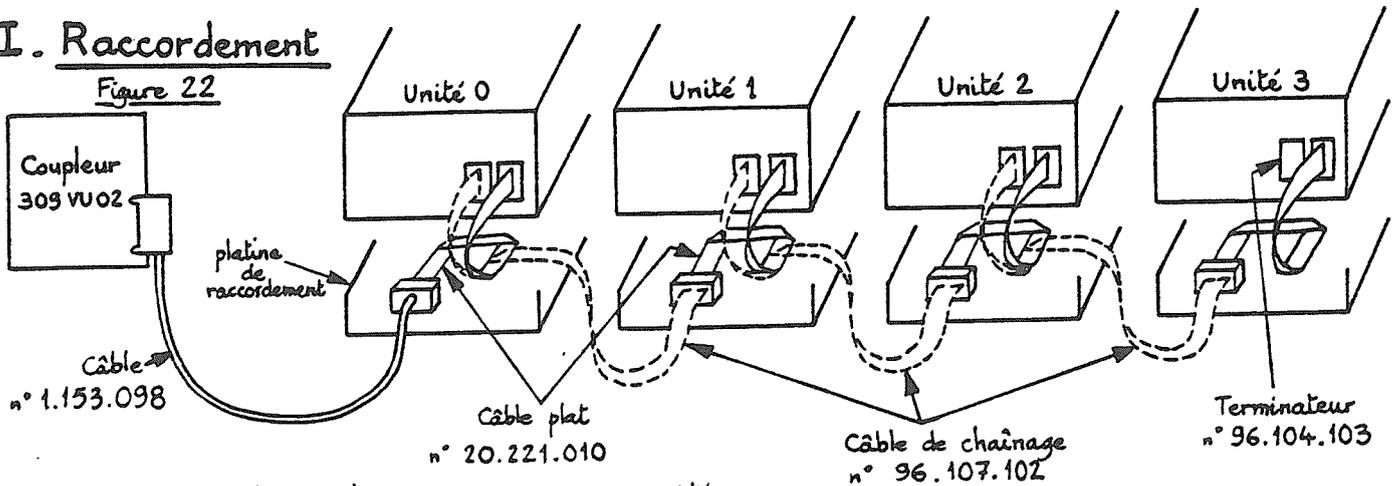
Remettre en place le capot (fig. 6) et repousser l'unité à fond dans l'armoire.

Figure 21



VI. Raccordement

Figure 22



Il est possible de chaîner jusqu'à quatre unités

Il est possible de chaîner entre eux des disques DRI 44A (Super DRI) et des DRI 44B

VII. Maintenance préventive et réglages

Périodicité : fonction de l'ambiance et des conditions d'utilisation (période maximum : 6 mois)

- Contrôle et nettoyage des têtes à l'aide de tube-gaze entourant une spatule et humecté d'alcool isopropylique
- Dépoussiérage ou remplacement du filtre à air : démonter le capot (fig. 6) puis le capot du filtre à air (fig. 15)
- Vérification des tensions (voir chapitre III)
- Vérification des réglages de compatibilité (chapitre V)
- Passage du programme de test : si erreurs de positionnement ou erreurs d'adressage, procéder au réglage du cylindre 0.

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

H. 6.10

REGLAGE DES DISQUES DRI B. PISTE 0

PRECAUTIONS (avant réglage)

- Vérifier qu'en position RUN le 5V est bien compris entre 4,95V et 5,05V.
 - La vérification de la compatibilité qui suit le réglage de la piste 0 conduit éventuellement à un nouveau réglage des têtes. Il faut donc avoir sauvegardé le contenu du disque fixe avant de toucher au réglage piste 0.
 - Enlever le capot de disque et positionner le SW1 de la carte LØ en position ON (index only)
 - Mettre la cartouche étalon et la laisser tourner 1/4 d'heure minimum.
 - Desserrer les deux vis de fixation légèrement ainsi que la vis de blocage de l'excentrique afin de décaler vers l'arrière du disque l'ensemble de détection piste 0.
 - Mettre l'oscilloscope comme suit :
- Synchro ext DC négatif TP E 76 carte LØ
Base de temps 2ms/div
Canal 1 200 mv/div AC TP A36 carte DT
Masse en A75 carte LØ
- Brancher un voltmètre digital entre TP A75 (masse carte LØ) et TP F75 de cette même carte.
 - A l'aide du programme de test de disque sur SOLAR, effectuer la séquence suivante :

```
01 STØ
02 RTZ
03 CAC 0 0
04 SEK
05 BRL 4 20 (20 = TEMPO)
06 MAC 1
07 BRL 4 50 (50 = Nb de piste max)
08 RC
N° de piste sur lequel on est, visible sur voyants 1 à 9 du POP.
```

Laisser progresser le chariot piste à piste jusqu'à ce que l'on observe sur le scope le data burst de la piste 10. A cet instant faire un BREAK sur la TTY, ce qui stoppera l'incréméntation des pistes et rendra la main à l'opérateur.



Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 6.11

- Frapper la séquence suivante :

01 SEL 0 0
02 MAX - 10
03 SEK
04 RC

Les têtes sont alors chargées sur la piste 0.

- Déplacer en tournant l'excentrique, l'ensemble de détection piste 0 jusqu'à ce que la tension lue sur le digital soit comprise entre 2,50 et 2,60 V. capot mis et disque en armoire. Il faut donc régler la tension à 2,47 V environ à l'extérieur de l'armoire afin qu'elles se stabilise à 2,55 en marche normale.

- Resserrer les vis de fixation de l'ensemble ainsi que les vis de blocage de l'excentrique. Vérifier que la tension n'a pas bougé ; rerégler si nécessaire.

- Vérifier qu'en se déplaçant de 10 pistes en avant par la séquence suivante, on retrouve bien le data burst.

01 SEL 0 0
02 RTZ
03 CAC10 0
04 SEK
05 RC

NOTA : Le data burst observé doit avoir une amplitude maximum par rapport à ce que l'on voit sur les pistes voisines ou l'on a un signal plus faible détecté par diaphonie.

- Si l'on a repris le réglage de la piste 0 il est impératif de reprendre l'alignement des têtes.

UTILISATION DU TESTEUR

Il faut procéder de la même manière qu'avec le test, c'est à dire après avoir repousser le chariot vers l'arrière à l'aide de l'excentrique, on fait avancer cylindre par cylindre pour rencontrer le data burst avec une amplitude maximum car on peut détecter celle-ci avec une amplitude moindre par diaphonie sur le cylindre d'à côté.

Se positionner 10 cylindres de moins sur le testeur, puis à l'aide de l'excentrique, régler pour avoir 2,50 à 2,60 V sur le digital.

NOTA : Attention au positionnement des switches de couleur bleue et verte. Ils sont inverses les uns par rapport aux autres (position -ON = Position CLOSE).

Bull



SPS 5

Disque a cartouche DRI 44B

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

H. 6.12