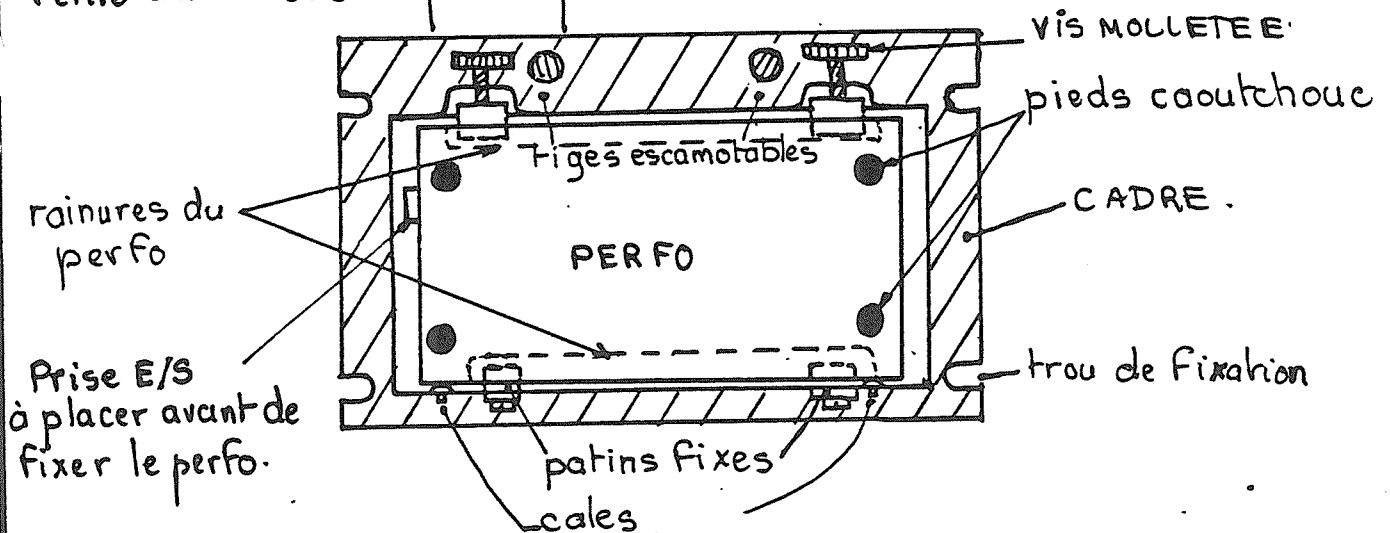


Périphérique livré en armoire.

Le perforateur est monté dans un cadre rectangulaire, de dimensions $L = 480\text{mm}$, $l = 265\text{mm}$, fixé sur les montants de l'armoire par 4 vis 6 pans creux. Il est recommandé de ne pas fixer ce périph. au dessus d'un disque à cartouche à chargement frontal.

La partie horizontale supérieure du cadre est équipée de 2 tiges métalliques escamotables destinées à faciliter les manipulations de l'ensemble au démontage ou au montage.

Le cadre comporte dans sa partie supérieure 2 vis molletées permettant d'introduire 2 patins en matière plastique dans une fente du châssis du perfo pour en assurer la fixation.



Ensemble cadre/perfo vu de l'arrière.

La partie inférieure du cadre est équipée de 2 patins fixes dont le rôle est identique à ceux du haut.

MONTAGE - Engager en premier les patins du bas dans la rainure du perfo en inclinant le haut de celui-ci vers l'avant. Remettre le perfo en position verticale. Positionner la rainure supérieure face aux patins mobiles et serrer les 2 vis molletées de façon à engager les patins dans la rainure.

DEMONTAGE : procéder dans l'ordre inverse.

Bull



SPS 5

Perforateur de ruban

N° Document.

71 F7 31MS

Date

547

Page

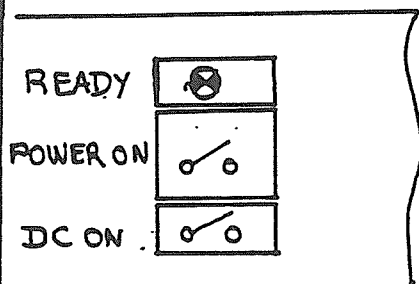
J.18.1

PERIPHERIQUE "Version sur table".

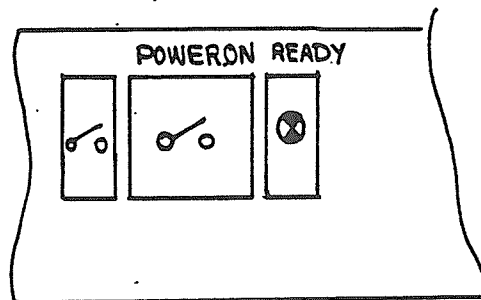
Cette version se pose à plat sur les pieds en caoutchouc sans contraintes particulières.

Les versions armoire et table diffèrent par:

- La sérigraphie des commutateurs et voyants ainsi que leurs positions
- Le bac à confettis moins volumineux sur la version en armoire. (la partie alors inoccupée est remplacée par un capot métallique).



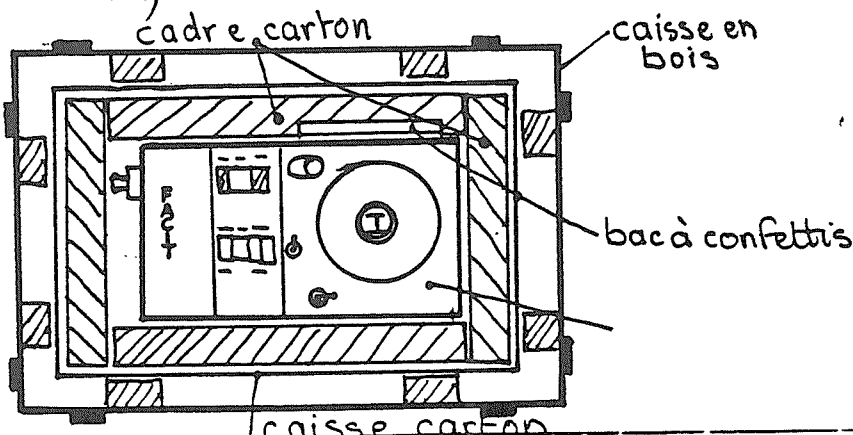
Disposition sur version table.



Disposition sur version rack.

Emballage - lorsqu'il n'est pas fixé en armoire, le perfo. est placé dans un emballage qui doit être conservé ou réutilisé pour expédier l'appareil défectueux dans le cas où l'expédition fait suite à un changement de périph.

L'emballage est constitué d'une caisse en carton de dimensions: $H=400\text{mm}$, $\ell=335\text{mm}$, $L=550\text{mm}$ contenant un cadre en carton avec évidements pour accessoires, le tout contenu dans une caisse bois de dimension $H=480\text{mm}$, $\ell=515\text{mm}$ et $L=735\text{mm}$.



SPS 5

Perforateur de ruban

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

J.18.2

Présentation:
(modèle de table)

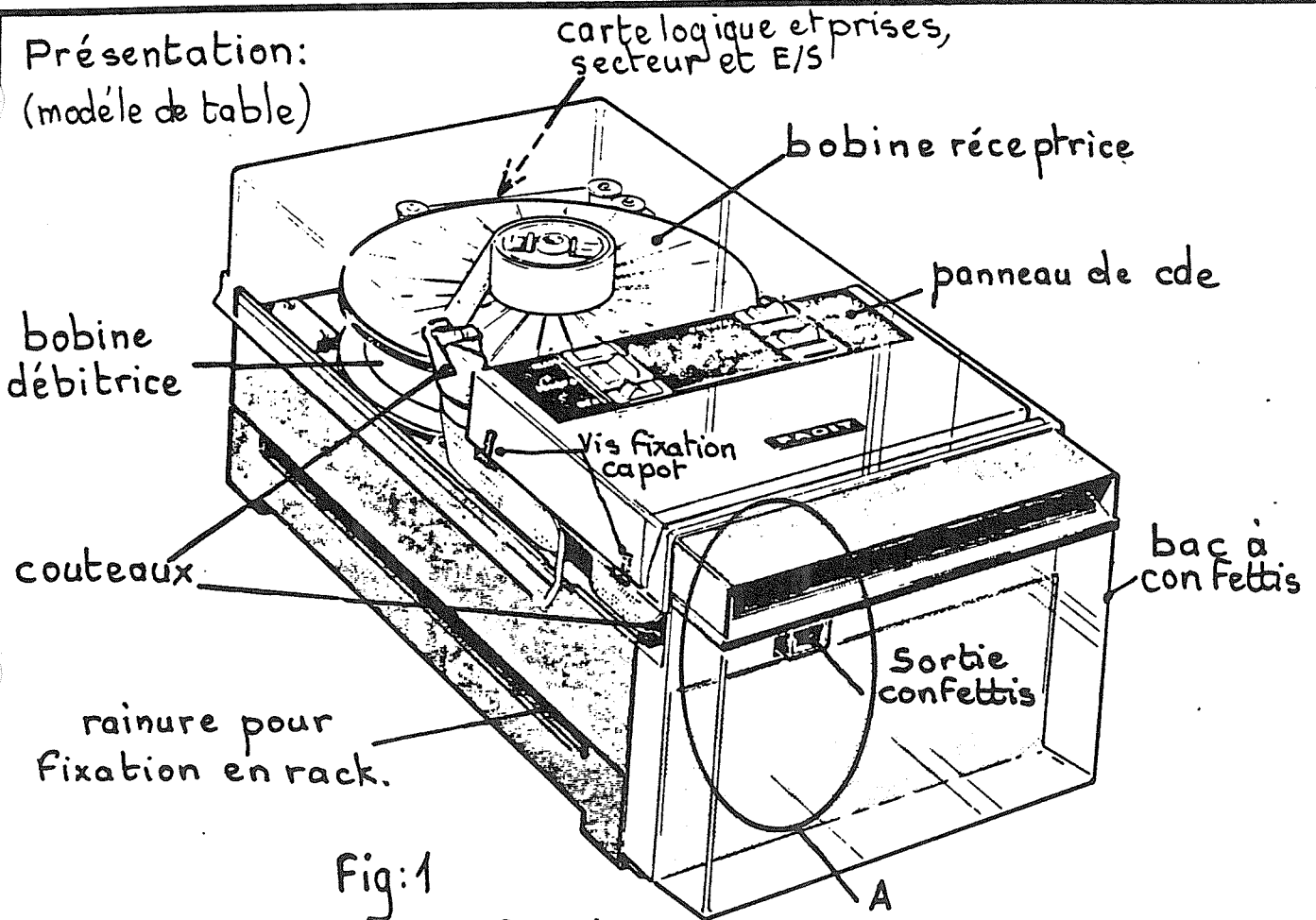
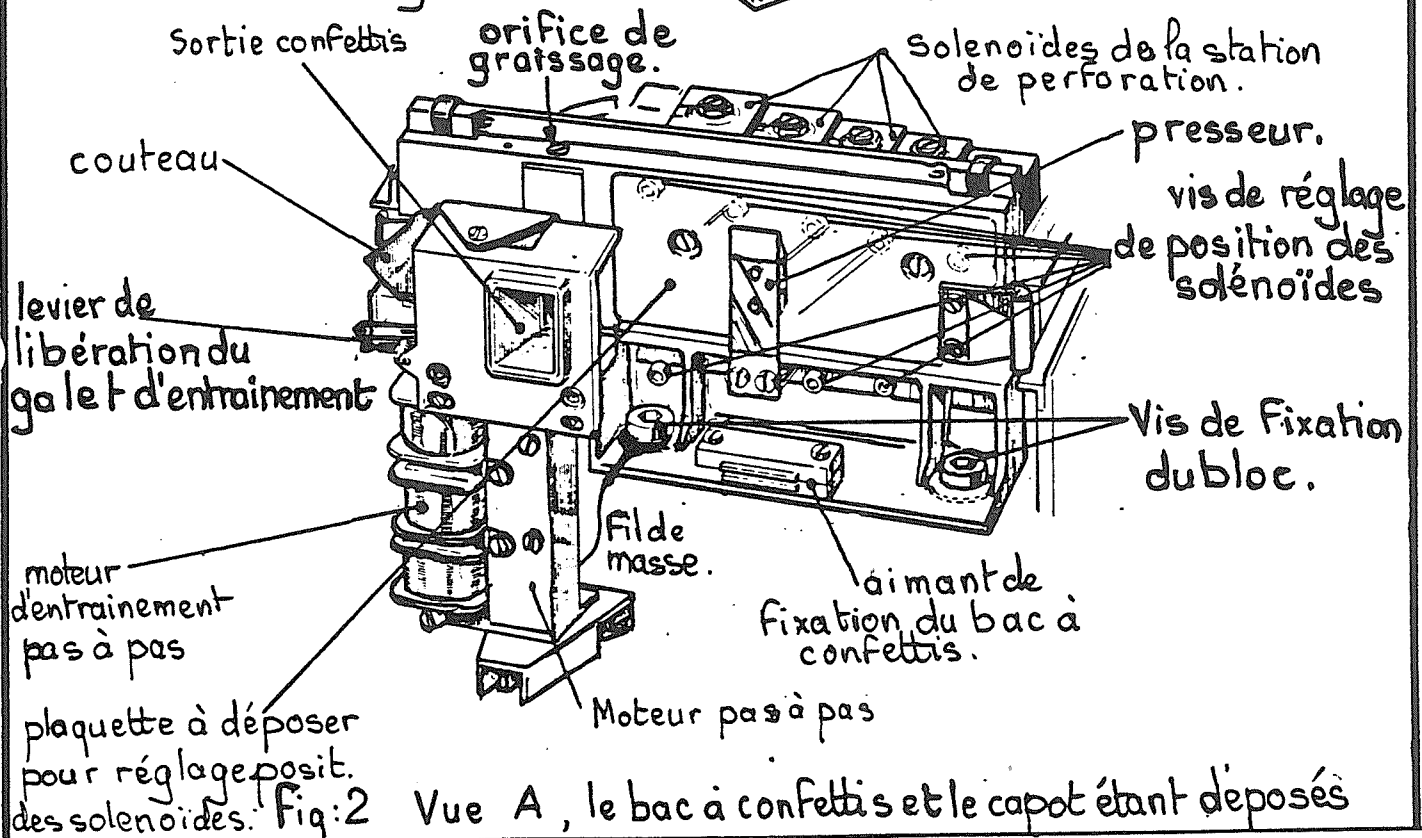


Fig:1



Vue A, le bac à confettis et le capot étant déposés



Perforateur de ruban

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

J.18.3

Panneau opérateur.

- voyant READY: s'allume dès que les tensions continues sont en service
 commut. POWER ON: applique le secteur lorsqu'on appuie sur le côté repéré par un cercle.

commut. DC.ON: applique les tensions continues sur les circuits
 commut. TAPE FEED/EXT: position "tape feed": le perfo débite du ruban sans perforer. position "ext": inutilisée.

voyant ERROR: s'allume si la bande est: trop tendue, pas assez tendue ou cassée.

commut. FEED HOLES / CODE HOLES: position "feed-holes": provoque le défilement du ruban avec perforation des trous d'entraînement
position "code-holes": défilement ruban avec perforation de tous les canaux.

Mise en place du ruban: pour engager le ruban dans la station de perforation, pousser le levier de libération du galet d'entraînement dans le sens indiqué par la flèche.

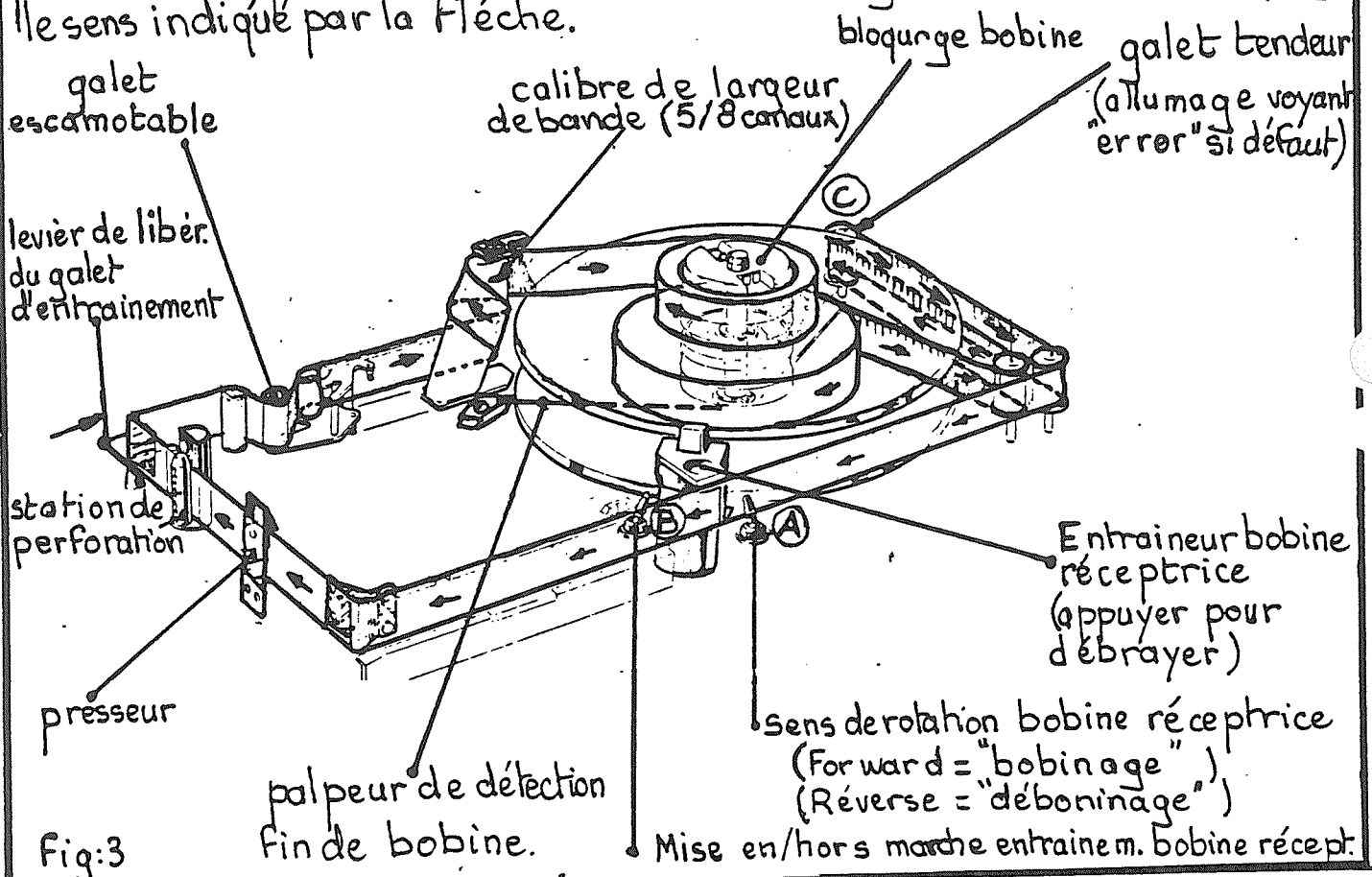
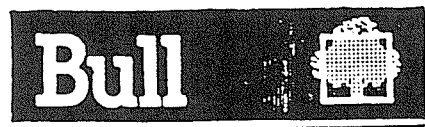


Fig:3



SPS 5

Perforateur de ruban

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

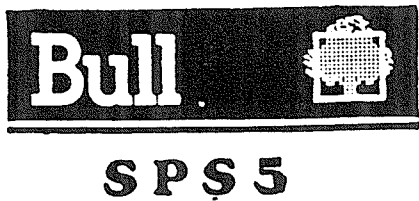
J.18.4

Essais des fonctions du perforateur.

- 1) contrôler le fonctionnement du panneau opérateur selon les indications de la page 4. Vérifier avant mise sous tension le positionnement correct du selecteur de tension secteur
- 2) vérifier le fonctionnement de l'entraîneur de bobine réceptrice. en faisant défiler du ruban et en actionnant les 2 inverseurs A et B (p.4)
- 3) manœuvrer le galet tendeur. (voir page 4. fig 3) vers ses 2 positions extrêmes, le voyant ERROR doit s'allumer.
- 4) enlever les bobines, le palpeur de détection de fin de bobine vient buter contre l'axe et le voyant TAPE LOW s'allume. (fig 3 p. 4).

En cas de défaut:

- 1) le voyant READY ne s'allume pas suite à une action sur DCON:
 - vérifier le fusible secteur (implanté près de l'arrivée du câble secteur)
 - vérifier le fusible de la carte logique : celle ci est accessible et peut être extraite côté prises perfo (arrivée secteur et prise 25 broches de liaison coupleur.) Le fusible est implanté près du connecteur de la carte.
- 2) Un ou plus parmi les 9 canaux n'est pas perforé: vérifier les fusibles d'alimentation des solénoïdes de la tête de perforation.
 - Pour cela: retirer le capot portant l'étiquette "FACIT" en déposant les 4 vis de fixation (visibles en retournant l'appareil - voir page 3 Fig. 1) - cette opération étant faite, le bloc solénoïdes est apparent. Verticalement, contre ce bloc, côté intérieur, se trouve un circuit imprimé comportant les fusibles des solénoïdes si l'un d'eux est coupé, déposer le bloc pour pouvoir dessouder l'élément défectueux (voir Fig 2 page 3 et Fig 1 page 6)



Perforateur de ruban

N° Document

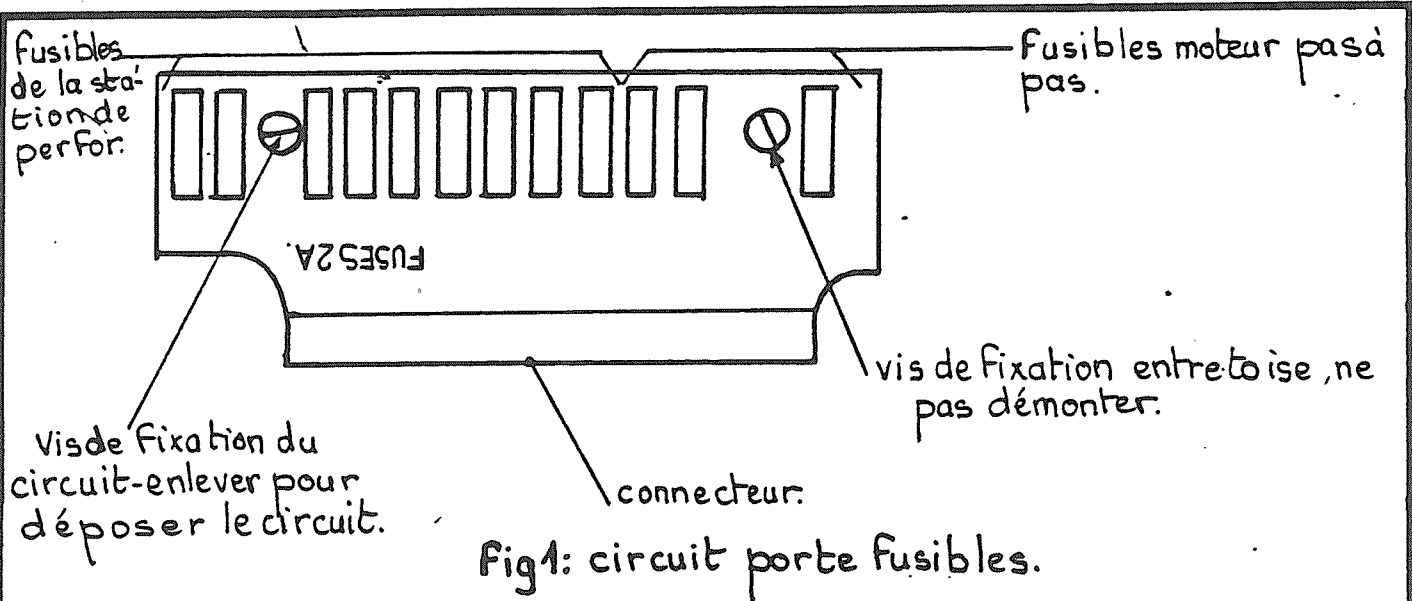
71 F7 31MS

Date

547

Page

J.18.5

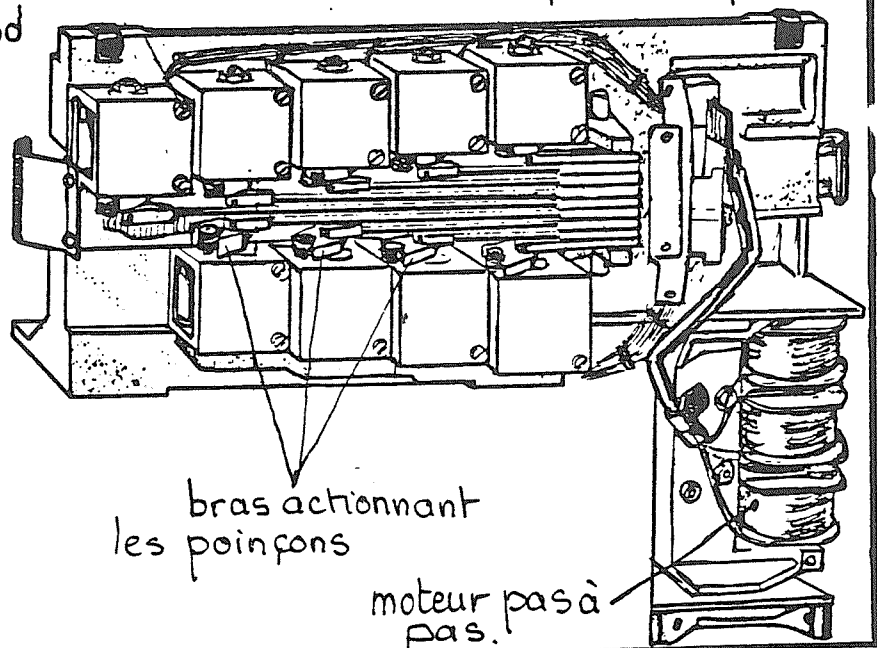


- si les fusibles sont bons vérifier le ou les amplificateurs correspondants aux canaux en défaut (voir fig 1 page 8) sur la carte logique

-3)- Un ou plusieurs canaux mal perforés (trou trop gros ou incomplet). Vérifier la position des solénoïdes.

Déposer le bloc de perforation. (fig 2 p. 3) - placer une feuille de papier sous les poinçons dans le chemin de bande et agir manuellement sur les bras de solénoïdes actionnant les poinçons pour déterminer lequel correspond

au canal en cause. Le solénoïde étant repéré, débloquer la vis de réglage de position (et de fixation) (voir fig. 2 p. 3) et déplacer le solénoïde dans le sens opposé au moteur pas à pas si le trou perforé était trop gros ou dans le sens inverse si la perforation était incomplète.



Perforateur de ruban

Bull



SPS 5

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

J. 18.6

4) Le ruban est perforé mais n'avance pas.

Vérifier les 3 fusibles du moteur pas à pas (voir page 6). si ceux-ci sont bons, contrôler les transistors de commande du moteur pas à pas sur la carte logique. (V49, V50 et V51 - V44, V46 et V41) voir page 8

Précautions d'emploi - Entretien.

- Quel que soit l'endroit où il est posé (pendant un dépannage par ex.) le perforateur doit être placé dans la position normale d'emploi (panneau de cde vertical pour version rack ou horizontal pour version de table) afin d'assurer un écoulement normal des confettis

- Le constructeur préconise un graissage des poinçons toutes les 500 galettes. faire une vérification annuelle. utiliser la graisse ROCOL MT320. Voir page 3 figure 2 pour l'emplacement de l'orifice de graissage. (un 2^e orifice existe dans le prolongement de celui qui est représenté figure 2 : ne pas l'oublier).



SPS 5

Perforateur de ruban

N° Document

71 F7 31MS

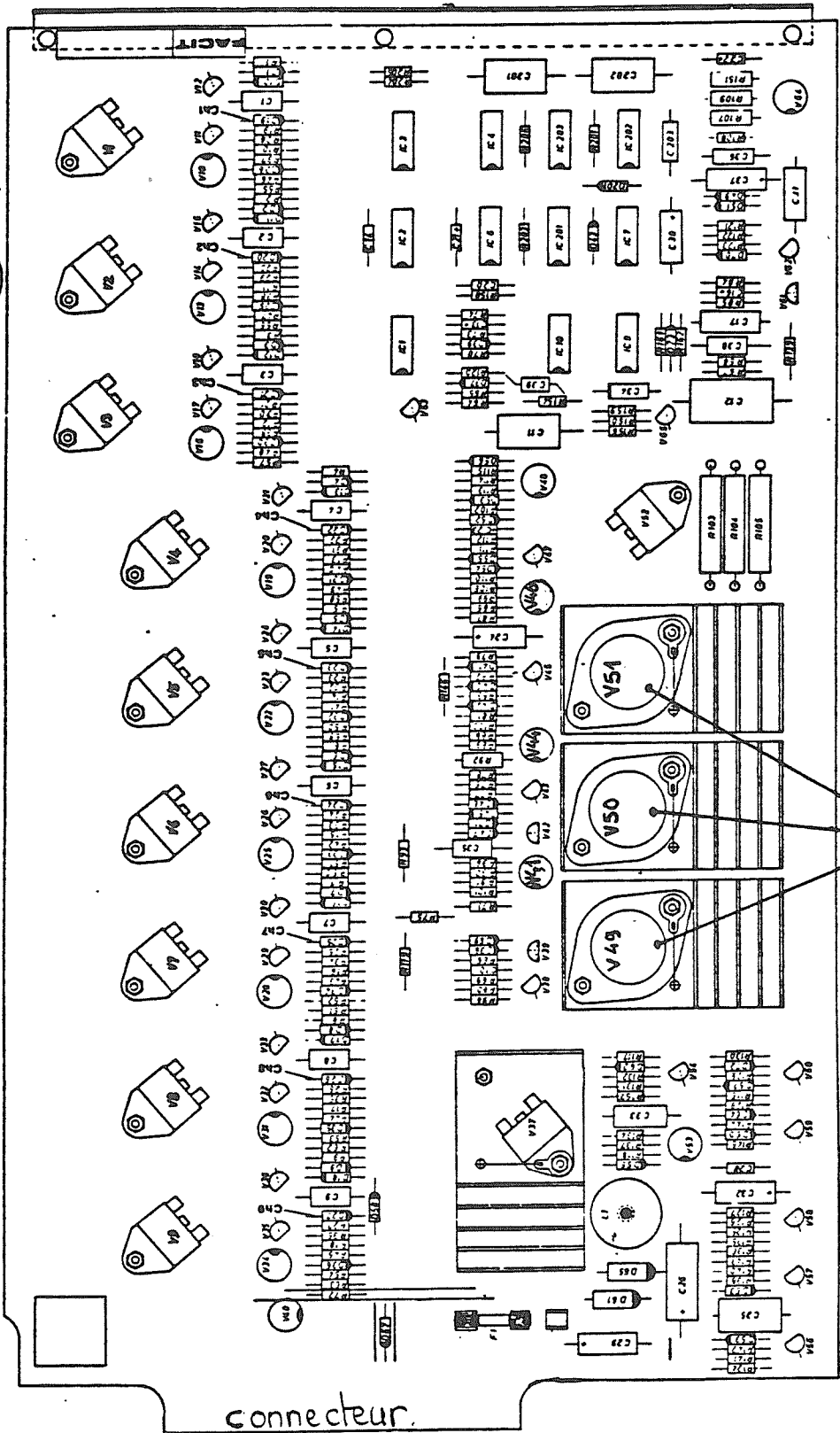
Date

547

Page

J.18.7

V1 à V9 = TIP33
ou 2N3055
(Le circuit est
prévu pour
les recevoir.)



2N3055

connecteur.
carte logique.



SPS 5

Perforateur de ruban

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

J. 18.8