

Programme de test des imprimantes "mode parallèle"

Ref: 1.158.330.01

Le programme de test des imprimantes a pour but de tester les modules hardware suivants (coupleur et périphérique)

- Imprimante Logabax LX 180 (180 car/sec) 1.159.330.01 (module MLP01)

- Imprimantes Data Products

Type 2230 (300 LPM)

1.159.331.01

(module DLP03)

1.159.331.02

(module DLP03)

Type 2260 (600 LPM)

1.159.332.01

(module DLP06)

1.159.332.02

(module DLP06)

- MSP02-0 } voir également

- MSP04-0 } les chapitres

- DLP07-0 } suivants

{ K6.47 pour MSP02-0

{ K5.27 pour MSP04-0

{ K7.33 pour DLP07-0

Au niveau 1, ce programme permet de tester le coupleur et l'endurance mécanique du périphérique. L'imprimante est testée en mode de fonctionnement canal (HDC ou MDC ou LDC).

Les imprimantes "série" LX180 sont testées avec le programme de test du coupleur asynchrone sur lequel elles sont raccordées. Dans ce cas le texte doit être précédé de STX (control B = '02 en Hexa) et suivi de ETX (control C = '03 en Hexa)


Exemple de conversationnel.

```
'0540,'0F31,'09CE<
TEST DES IMPRIMANTES (8K)
1-158-330-01/02-01-62-03
MANUEL: 1-158-330-00/---.30-02
> TYPE IMPRIMANTE (L=MODULE 1-159-330
D=MODULES 1-159-331,332,333) ?L
4 PERIPH. DEBANALISE ?Y
LDC ?Y
DONNEZ VOS CLES
01
```

Remarques sur l'emploi des clés "action" avec LX180

a) clé 105: pour que la clé fonctionne il faut faire le défaut (action sur HA par ex.) pendant le 1^{er} tiers de la ligne d'écriture sur LX180

b) clé 106: laisser le défaut créé lors de la clé 105, répondre "Y" à la question et ... attendre 2 mn!

 SPS 5	Test imprimantes		
	N° Document	Date ..	Page
	71 F7 31MS	806	N.19.1

Liste des clés "action"

CLES		RECETTES			TEMPS	ASSISTEE?	Fonction
Mémoire que	Paramètres	REC	DEBUG	RNS			
REC	0				10mn	X	Recette de bon fonctionnement
RNS	1				∞		Recette de longue durée
END	0				∞		Terminaison normale
101	0	X	X		∞	X	Test des pollings (LDC ou MDC) et I/O
102	0	X	X		∞		Teste SIO fin de bloc normale
103	0	X	X	X	2s		Impression de tous les caractères possibles avec "LF"
104	0	X			2s		Teste le RESET programmé
105	0	X			15s	X	Teste les anomalies en cours de défaut
106	0	X	X		10s	X	Test le time-out
107	0	X	X		10s		Test du "Form Feed" et "Vertical Tabulation"
108	0	X	X		30s		Test du "Overprint"
110	0	X	X	X	30s		Test d'alignement
111	0	X	X	X	50s		Test des caractères avec rotation
112	0	X		X	5mn		Test longue durée

Le prog. de test utilise les clés "standard" BRL, PSW, STØ, RST
STS, RTS

Liste des clés "outil"

STA Effectue une SIO entrée état et édite le contenu de Asur laTTY

LDT Charge une table en mémoire en vue de l'imprimer.

MPM Choix du mode de fonctionnement (canal ou prog. simple).

SLT Décalage à gauche, de "n" caractères (paramètre) des caract. de table

RES Initialisation programmée.

SIN Effectue une SIO sortie infos.

WRI Imprime les infos de la table (éventuellement décalées par SLT)

Bull



SPS 5

Test imprimantes

N° Document .

Date

Page

71 F7 31MS

547

N. 19.2

Exemples d'utilisation des clés outils.

1) Edition d'une table après RAZ du coupleur.

01 RES (RC)

02 LDT (RC)

03 WRI (RC)

04 (RC)

- La clé LDT édite le message "TABLE" (CR), (LF)
"?"

- Les réponses à "?" peuvent être :
"Y": autorise l'entrée d'un caractère
"C": autorise l'entrée d'une suite de caract.
"N": indique la fin de chargement table
"R": permet de recommencer la ligne précédente.

Syntaxes:

- ? Y □ E □ 10 (RC) < rentre 10 fois le caractère "E" dans la table.

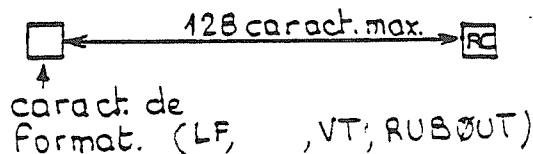
- ? Y □ '0A (RC) < rentre la valeur de Line-Feed exprimée en hexadécimal.

- ? C □ SØLAR (RC) < rentre une suite de caractères.

- ? R □ T1600 (RC) < rentre "T1600" à la place de la suite de caractères précédemment chargée.

- ? N (RC) < indique la fin de chargement de la table.

Format du message:



Le caractère de format varie selon le type d'imprimante pour une fonction de mise en page donnée. Le soft envoie toujours le même caractère pour une même fonction et c'est le coupleur qui transcode ce caractère en fonction du type d'imprimante raccordée.

Bull



SPS 5

Test imprimantes

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

N. 19.3

Tableau des caractères de format.

Interface	caract. format		action
	émis par soft	reçu par périph.	
LX180	CR	CR	- Indique la fin de message au buffer.
	LF	LF	- Saut de ligne - référence au canal 3 (bande pilote)
	VT	VT	- Saut de paragraphe - référence aux canaux 4c selon la posit du commut. de selection des programmes
	FF	FF	- Saut de page - référence aux canaux 5 et 4 ou 2 et 1 selon la posit du comut de selection des programmes
	Rub out	Nul	- Code éliminé par le coupleur.
Data-Products	CR	Nul	- Code éliminé par le coupleur
	LF	LF	- Impression de la ligne précédente + line feed
	VT	DATA7 DATA0 10000001	" " " " + saut de paragraphe - référence au canal 2 du VFU
	FF	FF	- Impression de la ligne précédente + saut de page. - référence au canal 1 du VFU
	Rub out	CR	- Impression de la ligne précédente sans saut de papier (OVP surimpression).

Valeurs des codes: LF 'OA (obtenu par control J)
 VT 'OB (obtenu par control K)
 FF 'OC (obtenu par control L)
 CR 'OD (obtenu par control M)

Test imprimantes

Bull



SPS 5

N° Document

71 F7 31MS

Date

547

Page

N.19.4

Exemples de clés outils.

1) Ecrire 10 lignes: 012... 890

```
01 LDT
02 WRI
03 BRL U 2 U 9
04 RC
TABLE
?YU 'OA (ou control J, dans ce cas le LF s'exécute, ou touche LF) - RC
?CU 01234567890 RC
?N RC
```

2) Ecrire une ligne: 012... 890 ABC... XYZ (sur LX180 si il n'y a pas de LF émis, l'écriture se fait à la suite des infos déjà écrites sur cette ligne)

```
01 LDT
02 WRI
03 RC
TABLE
?YU 'OA RC < LF
?CU 01234567890 RC ou : ?CU 12... 90 ABC... XYZ RC
?CU ABC... XYZ RC
?N RC
```

3) Saut de paragraphe et écriture d'une douzaine de A

```
01 LDT
02 WRI
03 RC
TABLE
?YU 'OB RC < VT
?YU A U 12 RC
?N RC
```

Bull



SPS 5

Test imprimantes

N° Document

Date

Page

71 F7 31MS

547

N. 19.5